



BEYAZLI GRUP



‘... نأخذ طريقنا بأمان إلى المستقبل’



سعر المصنع

16.775 يورو

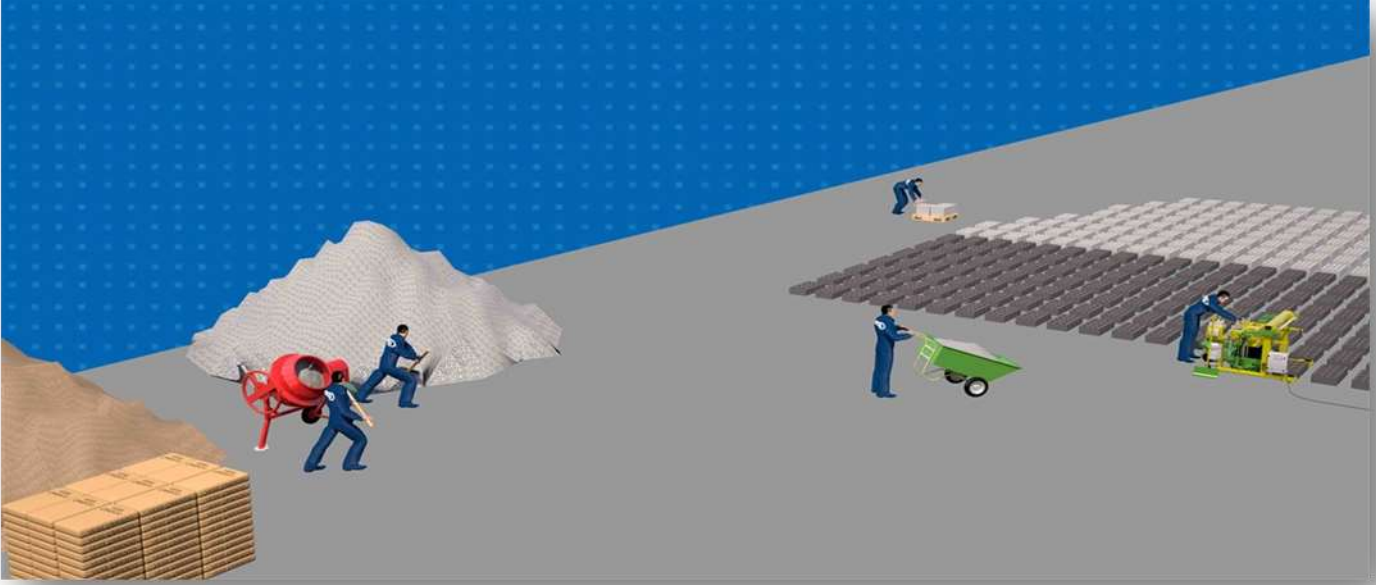
VESS 4.1 ماكينة دات طاقة إنتاجية في اليوم (8 ساعات) 3750 عدد من البلوك.

مصنع: تركيا / طرابزون / TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / مصنع: 90462 357 30 62 : +90462 357 30 62 / Ofis: +90 462 321 07 78 / Gsm: +90 541 868 54 59 / Web: www.vessmakina.com/ E-mail: mouad@beyazligroup.com



Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document

مخطط تركيبى للمصنع



شروحات المصنع

4.1 VESS- فل أتوماتيكي هذه ماكينة البلوك تقوم بعملية الكبس فوق الأرض دون حاجة لإستعمال بالينات. هذه الماكينة لها قدرة تخصيص المساحة خاصة بها للكبس عن طريق التحرك من مكان إلى آخر. يتم إنتاج جميع أنواع بلوك-بلوك مجوف- بلوك العازل و بلدورة الحدائق. صممت على أساس الإشتغال بنظام فل أتوماتيكي. صنعت على أساس الإشتغال 24 ساعة. توجد عندنا أنواع أخرى من نظام التشغيل الألي للماكينة و كذلك توجد ماكينات أخرى ذات طاقة إنتاجية مختلفة. للمعلومات إضافية ومشاهدة فيديو التعريفي المرجو زيارة موقعنا في الأنترنت أو ربط الاتصال بأقرب ممثل شركتنا.

لائحة المعدات المذكورة في العرض أسفله هي مرقمة في مخطط التركيبى للمصنع. مخطط تركيبى تسليم بالمفتاح , صمم على أساس مصنع بالكامل. يمكننا إضافة أو إزالة أي معدة على حسب إختيارنا.(يرجى زيارة موقعنا في الأنترنت و طلب عرض).

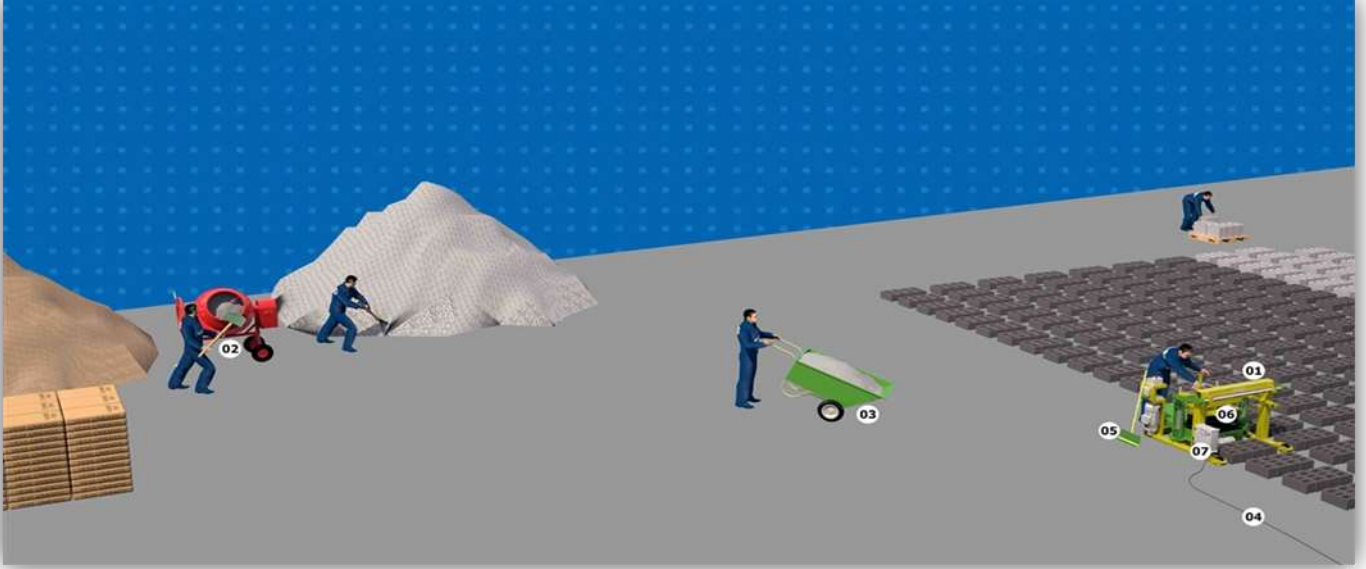
وينصح بتوفير المساحة اللازمة لهذا المصنع ومساحة تخزين المنتج و تجفيفه , وهذه المساحة هي 1500 م² مع العلم لا داعي لغطاء السقف . حيث ان الخرسانة للارضيات يجب ان تكون 1/2 من المساحة الكلي.

4.1 ماكينة فل أتوماتيك حجم شحن

عدد 1 من حاوية 20 HQ



مخطط التركيبي للمصنع كما هو في لائحة الأسعار



الاجمالي (EURO)	السعر (EURO)	العدد	الوصف	№
11.804	11.804	1	ماكينة بيضاة البلوك فل أتوماتيك VESS 4.1	01
1.938	1.938	1	خلاط تكوين الخلطة	02
86	86	1	عربة نقل الخليط	03
75	1,5	50	سلك حلزوني لنقل الكهرباء (مخرج الكهرباء)	04
مجانا	مجانا	1	مجرفة تخلط الخليط للماكينة	05
2.872	2.872	1	مختلف أنواع قوالب البلوك	06
مجانا	مجانا	1	وحدة كهربائية للماكينة و خلاط الخليط /نظام الألي	07
16.775	الاجمالي (EURO) :			



تفاصيل المنتجات كما موجود في المخطط التركيبي للمصنع
(01) - ماكينة بلوك (بياضة) فل أتوماتيكي VESS 4.1



تعريف عام للماكينة

- ◀ هذه الماكينة ذات طاقة إنتاجية مرتفعة بيد عاملة قليلة ◀ يمكن إيجاد جميع أنواع قطع الغيار بسهولة ◀
- تستهلك كهرباء قليل ◀ يمكن تنقلها من مكان إلى آخر و تركيبها بشكل سهل ◀ يمكن إنتاج بها أيضا في مكان
- التي صنعت من أجل التجريب. ◀ تتوفر على محرك لا يخرج صوت مرتفع و بذلك لا يعمل ضجيج. ◀ ذات
- سلك كهربائي غير قابل للاحتراق. ◀ يمكن تغيير القوالب بسهولة و في وقت قصير. ◀ ليس هناك حاجة
- للمساعدة التقنية بالنسبة لتركيب الماكينة. ◀ تقوم بإنتاج حجر مسطح بواسطة مادة خام خفيفة. ◀ عند زيادة
- المعدات الاختيارية يمكن أن يصبح مصنع إنتاجي. ◀ يمكن أن تشتغل ثابتة على حسب الطلب (قادرة على
- الكبس فوق الباليت).





شكل إشتغال الماكينة

◀ هزاز أتوماتيكي بأجهزة الإستشعار	◀ سير الحركة أتوماتيك
◀ خلال حركة الماكينة يخرج رنان صوت من الماكينة	◀ مثبت ارتفاع المنتج
◀ نظام عيار الكبس	◀ حركة قالب دكري أتوماتيكي عبر جهاز الإستشعار
◀ تعبئة الخليط يدويا	◀ حركة الرجوع بتحكم المشغل
◀ مؤشر مستوى الزيت	◀ توجد لوحة النفيات بالنسبة للخليط الزائد
◀ زر التوقف لطوارئ	◀ عجلات مقاومة للاهتراء العمر كله
◀ تقوم بتنظيف موقع الإنتاجها بنفسها	◀ نظام الهيدروليكي بمصفاة الهواء – قابل لتنظيف نفسه

المعدات التي يمكن أن تضاف على حسب الطلب

قالب حجر المزخرف من سطح و معداته(تخرج منتج في كبسة الواحدة)

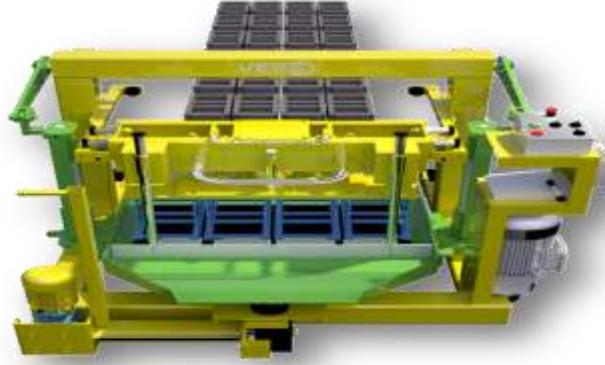
ربوط التجميع اليدوي // آلة تثبيت في المكان (يغير إلى نظام كبس على الباليت)

قالب البلوك العازل // مولد // كومبريسور // باليت تنقل

تغليف (حفظ الماكينة من تأثيرات الخارجية)

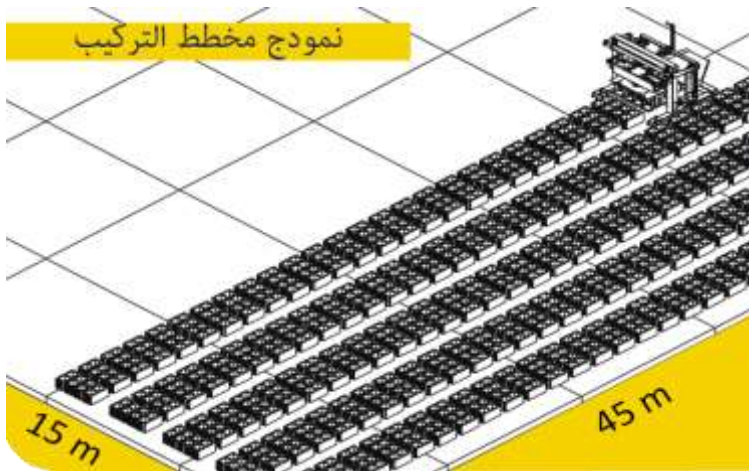
يمكن إختيار محرك يشتغل ب 380 V أو 220 V





تفاصيل التقنية للماكينة











شكل التحكم	فل أوتوماتيك	خزان هيدروليك	70 Lt
عدد المحرك	4 أعداد	ضغط الهيدروليك	65 Bar
مجموع قوة المحرك	4 Kw	مجموع الوزن	680 Kg
عدد الهزاز	تنائي VIBRO MOTOR	مقاسات الخارجية	165x135x110 cm
قوة الهزاز	2 x 475 Kg	سلك الكهربائي(بمخرج كهربائي)	50 mt
مدة تقليب هزاز	20 ثانية	عدد عمال للإنتاج	4 أشخاص
نوع الكبس	إلتواء كبس بالحركة	موقع الإنتاج (التي يوصى بها)	675 m ² (15 x 45)
المنتجات المنتجة	إرتفاع 18-20 cm	المادة الخام (المقدار الذي يوصى به)	5 mm

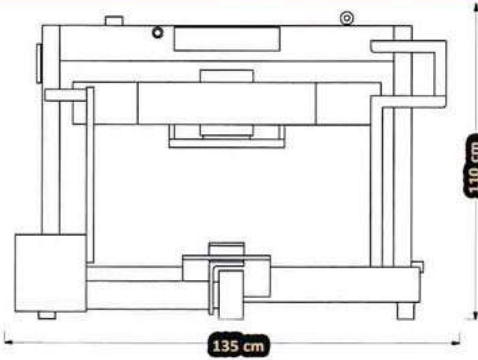


ملاحظة: موقع المستعمل للإنتاج ,ماكينات اليدوية: يتم تبييض عن طريق ترك فراغ في الأمام ب 5 سم و ترك فراغ في الخلف ب 35 سم.ماكينات أوتوماتيك: يتم تبييض عن طريق ترك فراغ في الأمام ب 20 سم و فراغ في الخلف ب 35 سم.يوصى بتخصيص على الأقل مساحة 45X15 متر من أرضيات بالخرسانة بالنسبة لماكينات اليدوية

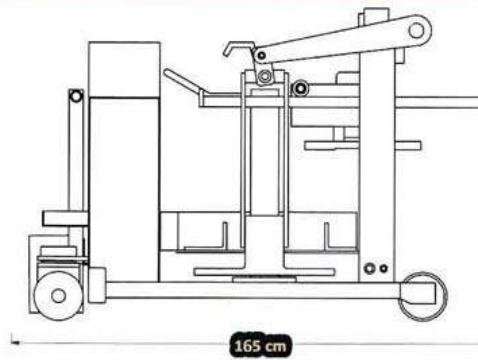


طاقة الإنتاجية في كبسة واحدة


	بلوك ذات - 10 20 x 40 x 10 ارتفاع : 20 (عدد 6)		بلوك ذات - 30 20 x 40 x 30 ارتفاع : 20 (عدد 2)
	بلوك ذات - 12 20 x 40 x 12 ارتفاع : 20 (عدد 5)		حجر المجوف - 20 20 x 40 x 20 ارتفاع : 20 (عدد 4)
	بلوك ذات - 15 20 x 40 x 15 ارتفاع : 20 (عدد 5)		البلوك العازل - 20 20 x 40 x 20 ارتفاع : 20 (عدد 4)
	بلوك ذات - 20 20 x 40 x 20 ارتفاع : 20 (عدد 4)		الحجر المزخرف - 20 20 x 40 x 20 ارتفاع : 20 (عدد 1)
	بلوك ذات - 25 20 x 40 x 25 ارتفاع : 20 (عدد 3)		بلدورة - 50 20 x 50 x 12 ارتفاع : 20 (عدد 2)



110 cm
135 cm



165 cm





(02) - خلاط تكوين الخلطة



هذه المعدة تقوم بخلط المواد الاولية و تجهيزها من أجل المنتج الذي سيكسب. ذات طاقة إستيعابية 380-400 لتر من الخليط. يوجد أسنان المتحركة قابل للتغيير. توجد قاعدة مقويات من حديد ملفوف. محفظة بكهرباء أمن عازل. الأدرع الداخلية تخلط بشكل هموجيني , تقوم بإنتاج خليط ذات جودة. يمكن تغيير القسم العلوي و القسم السفلي من القاعدة بشكل منفرد. تم تصنيع تحريك الخلاط و ودائع الطبل من محامل. يمكن تفريغ بسهولة عن طريق طبل مخروطي. لا توجد حاجة لصيانة الخلاط

(03)-عربة نقل الخليط

هذه المعدة هي المسؤولة على نقل الخليط من الخلاط إلى الماكينة من أجل عملية الكبس.

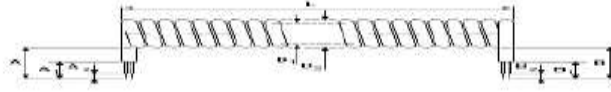
خصائص المنتج

- سمك أنبوب مم 32/1.50
- سمك الهيكل 0.80 مم
- جوانب الهيكل خاصة بنظام دائري
- حجم الهيكل 85 لتر
- عجلات مزدوجة
- من حديد الصاج ST 52-A1 / الإطارات
- تفكيك بنظام (البراغي)



(04) - سلك ملولب لنقل الكهرباء (دات مخرج كهربائي)

هذا السلك الكهربائي هو المسؤول عن نقل الطاقة الكهربائية من شبكة الكهرباء إلى الماكينة. يستعمل الطول كافي للمساحة الانتاجيوجد سلك ملولب لكي لا يصعب حركة الماكينة. بواسطة هذا السلك الملولب يمكن تحرك الماكينة بشكل مريح في موقع الإنتاج. مقاومة للضغط الميكانيكي. من خصائص التي يتوفر عليها سلك الكهربائي الملولب كونه قابل لجذبه اتوماتيكي لكي لا يكون هناك إختلاط مع الأسلاك الأخرى



(05) - مجرفة تخليط الخليط

هذه المعدة تقوم بوضع الخليط الأتي من الخلاط عن طريق العربة اليدوية في خزان قالب الماكينة. صممت على أساس مسكها بشكل سهل و تحريكها بشكل صحيح. تضع المجرفة في وقت قصيرة الخليط في القالب لانها متوفرة على ثلاث أقسام من حديد ويمكن أن تميل إلى 90 درجة. بسبب تماسها المستمر مع الخليط لها مقاومة ضد الإحتكاك و يرجح إستعمال ملزمة خفيفة.



(06) - مختلف أنواع قوالب البلوك (ST 52)

القوالب حديدية: يتم تصميمه على اساس من حديد و يصنع حديد مقاوم للتآكل و يجهز على حسب المقاس المطلوب. قسم القالب المدكور العلوي للبردورات ارجل ضغطه يتم تصنيعها من حديد (CK 45) و يشدد بواسطة (INDUKSIYON) و يجعله قابل الإستعمال.

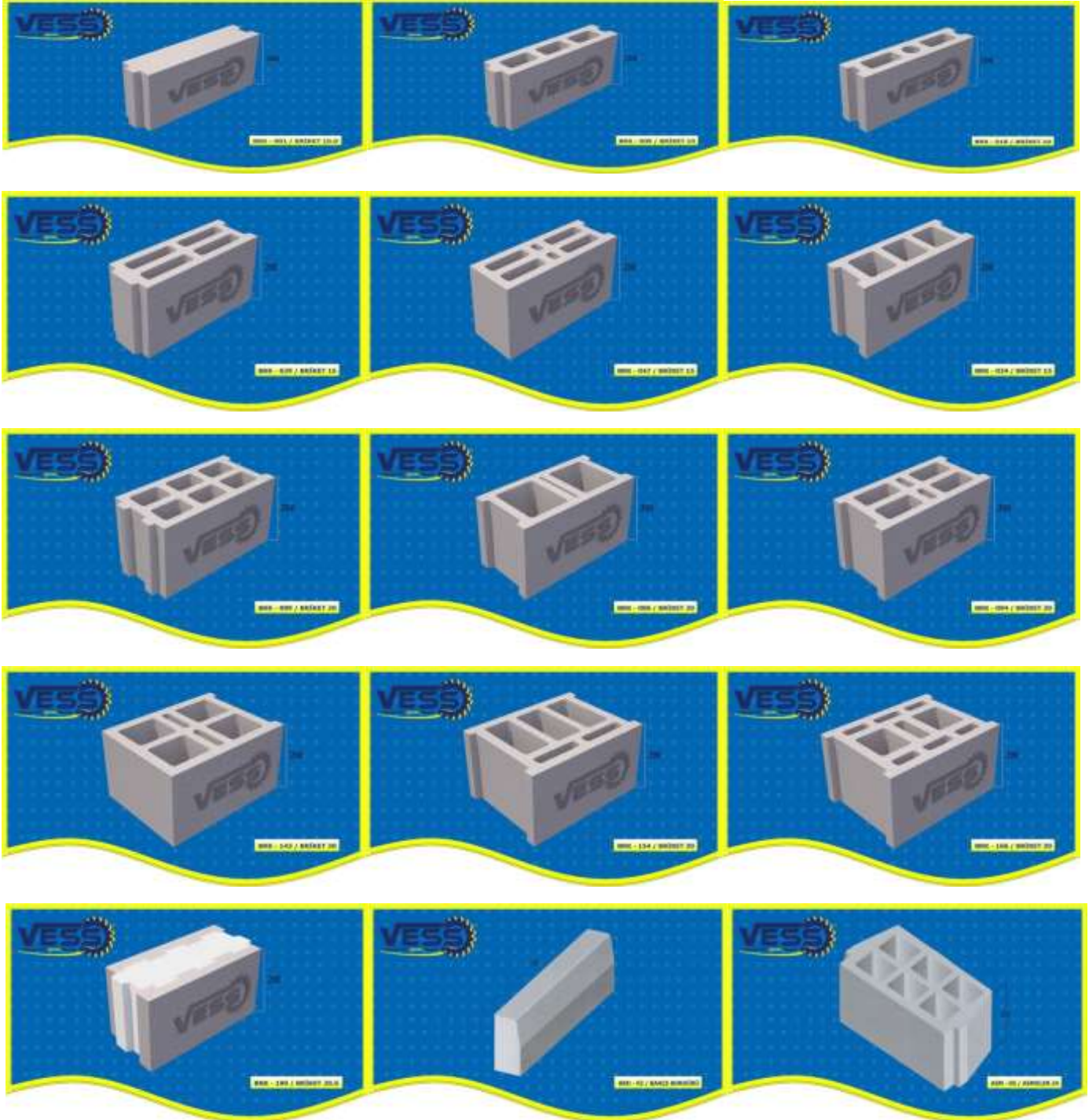


(07) - الوحدة الكهربائية/ نظام الألي

اللوحة الكهربائية للماكينة هذه اللوحة مجمع فيها جميع الأجزاء الكهربائي. صممت على أساس تحكم المشغل منها. يمكنها تتبنيب العطل و الأخطاء. عند حالات الطوارئ توجد زر توقف للحفاظ على الوحدة. هذه اللوحات مصنوعة من ماركات SCHNEIDER و SEIMENS. لكل محرك يوجد صمامات كهربائية مستقلة. يستعمل العداد الزمني لماركة schneider لتحكم في توقيت كل حركة الماكينة.



بعض أنواع قوالبنا



الشروط التجارية

كود: V-041 مدة العرض المذكور سارية المفعول حتى تاريخ 30.06.2018. مدة التسليم 21 يوم على الأقصى، يتم تدريب فريقكم و يمنح لهم شهادة مؤهلة فني لإستخدام الماكينة.

البنية التحتية ; بعد دراسة موقع المشروع, يعطى من قبلنا توضيحات و كيفية تجهيز الموقع بالمجان

التشغيل والانتاج المبدي ; بعد اعتماد خريطة موقع العمل يتم ارسال الفنيين لت تركيب المصنع دون مقابل ، وعلى العميل تأمين السكن والطعام وتذاكر السفر مع تسهيل امور التأشيرة لفريق التركيب (للدول المطلوبة منهم), و يجب على العميل تأمين زيت الوحدة الهيدروليكية

الشحن ; الاسعار يشمل التسليم بالمصنع (EXWORK) ومصاريف تنقل والتأمين على الزبون ومصاريف الشحن على البائع. عند عملية ارسال تقوم شركتنا بتوفير و مساعدة على عملية النقل. **الضرائب** ; في بيع داخل تركيا 18% اما بالليسينغ تطبق 1%. أما البيع الدولي لا يوجد ضرائب.

طريقة الدفع ; عند التعاقد 30% نقدا ، في الوسط تدفع 30% و عند الشحن تدفع 40% عن طريق المصرف. جميع منتجاتنا صالحة للشراء عن طريق اعتماد مصرفي او قروض مصرفية او ليسنغ

العقود ; العقود المبيعات الداخلية مصادقة من طرف غرفة التجارة والصناعة والمبيعات الخارجية مصادقة من طرف غرفة مكتب شركات التصدير ومعتمدة منهم .

الضمانات ; كل منتجاتنا مضمونة لمدة سنتين لاطفاء الانتاج . و يمكن زيادة مدة الضمان 2+3=5 سنوات عند طلب الزبون و ذلك بدفع 5% زائدة على السعر.

خدمة ما بعد البيع وقطع الغيار; عند حصول اية عطل داخل تركيا التدخل بفترة 48 ساعة على الأقصى . اما لجميع انحاء العالم بفترة يتراوح بين 72 ساعة – 120 ساعة على الأقصى, وهذه المدة غير سارية المفعول بالنسبة لدول التي تطلب التأشيرة. هذه الفقرة تكتب كتعهد بالعقد بالتزامات المصنع



صور من شركتنا



وسائل الإتصال

تركيا	ممثل الشركة :	تواصل 1:	تواصل 2:	البريد الإلكتروني:
Gökhan Özdemir		+90 (549) 325 66 67	+90 (543) 868 53 04	gokhan@beyazligroup.com

روسيا	ممثل الشركة :	تواصل 1:	تواصل 2:	البريد الإلكتروني:
Tolga Kalelioğlu		+90 (549) 325 66 62	+90 (462) 321 07 78	tolga@beyazligroup.com

فرنسا	ممثل الشركة :	تواصل 1:	تواصل 2:	البريد الإلكتروني:
Mohamed Thiam		+90 (549) 325 66 60	+90 (462) 321 07 78	mohamed@beyazligroup.com

ليبيا	ممثل الشركة :	تواصل 1:	تواصل 2:	البريد الإلكتروني:
Mouad Mazour		+218 (911) 620 035	+90 (541) 868 54 59	mouad@beyazligroup.com

جورجيا	ممثل الشركة :	تواصل 1:	تواصل 2:	البريد الإلكتروني:
Lasha Gabaidze		+995 (571) 912 626	+90 (549) 325 66 64	lasha@beyazligroup.com

المملكة العربية السعودية	ممثل الشركة :	تواصل 1:	تواصل 2:	البريد الإلكتروني:
Abdurrahim Temur		+90 (544) 549 41 99	+90 (462) 321 07 78	temur@beyazligroup.com

أذربيجان	ممثل الشركة :	تواصل 1:	تواصل 2:	البريد الإلكتروني:
Anar Nazarov		+994 (702) 002 677	+90 (549) 325 66 61	gokhan@beyazligroup.com

أوكرانيا	ممثل الشركة :	تواصل 1:	تواصل 2:	البريد الإلكتروني:
Tolga Kalelioğlu		+90 (549) 325 66 62	+90 (462) 321 07 78	tolga@beyazligroup.com

عمان	ممثل الشركة :	تواصل 1:	تواصل 2:	البريد الإلكتروني:
Abdurrahim Temur		+90 (544) 549 41 99	+90 (462) 321 07 78	temur@beyazligroup.com

الجزائر	ممثل الشركة :	تواصل 1:	تواصل 2:	البريد الإلكتروني:
Mouad Mazour		+90 (541) 868 54 59	+90 (462) 321 07 78	mouad@beyazligroup.com

إفريقيا	ممثل الشركة :	تواصل 1:	تواصل 2:	البريد الإلكتروني:
Abdoul Wahabou		+90 (549) 325 66 70	+90 (462) 321 07 78	abdoul@beyazligroup.com

المغرب	ممثل الشركة :	تواصل 1:	تواصل 2:	البريد الإلكتروني:
Soumia Boukebir		+90 (549) 325 66 69	+90 (462) 321 07 78	soumia@beyazligroup.com



www.beyazligroup.com /// www.vessmakina.com /// mouad@beyazligroup.com

مصنع: تركيا / طرابزون / TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / مصنع: +90462 357 30 62 / Ofis: +90 462 321 07 78 / Gsm: +90 541 868 54 59 / Web: www.vessmakina.com/ / E-mail: mouad@beyazligroup.com

Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document