



BEYAZLI GRUP



‘... نأخذ طريقنا بأمان إلى المستقبل’



سعر المصنع

87.698 يورو

VESS مصنع الخرسانة دات طاقة إنتاجية في ساعة / 45 متر مكعب من الخرسانة .

مصنع: تركيا / طرابزون / TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / مصنع: +90462 357 30 62 / Ofis: +90 462 321 07 78 / Gsm: +90 541 868 54 59 / Web: www.vessmakina.com/ E-mail: mouad@beyazligroup.com

 Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document

شروحات المصنع

وصف المنتج : المرحلة الاولى يتم تجميع الخلطة بنسب محددة وهي (الاسمنت . البحص . المياه) يكون نظام الخلطة اختياريًا من ناحية الزيادة او النقصان . نظام التشغيل يبدأ من خلال تجميع المواد الخام على السير الناقل المتواجد اسفل فتحات الهوبر بنسب معينة وموزونة ويتم حساب النسبة عن طريق المكيبة المركبة باسفل فتحة الهوبر وبالوقت ذاته يتم التأكد من نسبة الاسمنت والمياه بنفس الطريقة . المرحلة الثانية يتم انتقال الاصناف الى مكان تجميع الخلطة الرئيسي . المرحلة النهائية يتم تجهيز الخلطة وارسالها الى نقطة تجميع القوالب او نقطة افراغها بسيارات وارسالها الى السوق .

مصنع m³45 VESS : تم تصميمه على أساس إشتغال بنظام فل الأتوماتيكي. وتم تصميمه على اساس الإشتغال لمدة 24 ساعة متواصل. تم اعداد لائحة أسعار المعدات المذكورة في العرض كما هي **مرقمة في مخطط التركيبى للمصنع.** تم تصميم نموذج لتسليم بمفتاح على أساس مصنع بالكامل. يمكننا إضافة أو إزالة أي معدة على حسب إختيارنا.

للمعلومات إضافية و مشاهدة فيديو التعريفي يرجى زيارة موقعنا في الأنترنت أو ربط الاتصال بأقرب ممثل شركتنا. وينصح بتوفير المساحة اللازمة لهذا المصنع ومساحة تخزين المواد الخام، وهذه المساحة هي **1250 م²** على الأقل مع العلم لا داعي لغطاء السقف. حيث ان الخرسانة للارضيات يجب ان تكون **1/5** من المساحة الكلي.

VESS m³45/ساعة مصنع- حجم الحاويات عدد 1 flat / 2 عدد دات HQ 40 حاوية.



مخطط التركيبي للمصنع



مخطط التركيبي للمصنع كما هو في لائحة الأسعار

№	الوصف	العدد	السعر (EURO)	الاجمالي (EURO)
01	خزان المواد الخام خاص لمصنع الخرسانة (غطاء بالضغط الهوائي) 3 x 10m ³	1	11.150	11.150
02	سير النقل لتوزيع أسفل الخزان خاص بمصنع الخرسانة (LOAD CELL) 3X10m ³	1	5.250	5.250
03	سير النقل المواد الخام خاص بمصنع الخرسانة (مضاعف 4 - 18 mt x 60 cm x 10 mm)	1	6.248	6.248
04	خزان الإنتظار خاص بمصنع الخرسانة 1,5 m ³ (غطاء بالضغط الهوائي)	1	1.060	1.060
05	سبيلو الإسمنت 60 طن خاص بمصنع الخرسانة (بعض الأنواع / مواسير التفريغ)	1	9.410	9.410
06	أنبوب الحلزوني الناقل للإسمنت خاص بمصنع الخرسانة (219 Ø - 10/12 mt)	1	4.460	4.460
07	نظام التوزيع خاص بمصنع الخرسانة دات حجم 450 كيلو غرام من الإسمنت	1	1.720	1.720
v	نظام التوزيع خاص بمصنع الخرسانة دات حجم 30 كيلو غرام من المادة المضافة	1	670	670
v	نظام التوزيع خاص بمصنع الخرسانة دات حجم 400 كيلو غرام من الماء	1	1.180	1.180
08	خلاط خاص بمصنع الخرسانة PAN للخلطة / دات حجم 0,7 m ³	1	24.500	24.500
09	مصنع الخرسانة دات 45/ غرفة التحكم للمشغل	1	2.150	2.150
10	مصنع خرسانة دات 45 /قاعة تركيب الخلاط	1	4.150	4.150
11	مصنع الخرسانة دات 45/لوحة كهربائية-الإلكترونية	1	7.655	7.655
v	مصنع الخرسانة دات 45/لوحة البرمجة الإلكترونية	1	4.775	4.775
12	كومبريسور 500 ليتر/ 8 بار	1	2.350	2.350
v	كومبريسور 500 ليتر- التركيب بالضغط الهوائي	1	970	970
	الاجمالي (EURO) :		87.698	



تفاصيل المنتجات كما موجود في المخطط التركيبي للمصنع
(01)- خزان المواد الخام 3*10 m³ (غطاء بالضغط الهوائي)



هذا الخزان يحتوي على المواد الاولية اللازمة مثل الرمل والبصص وغبار الحجر، كل دلو عبارة عن فتحتين من الاسفل للتفريغ مميزة بحساس للوزن ، الدلو عبارة عن الواح مرتبطة ببعضها البعض بمفصلات وبراغي ، والالواح الحديدية عبارة عن حديد سماكة 4 مم ومكسية بعدد 3 اعمدة مواشير فارغة مستطيلة (NLP) للاستناد . **الهيكل** مصنوع من الواح حديد مختلفة ومن مواشير حديدية مقاس 6 X 120 X 120 مم مطابقة مواصفات (ISO 9001) وجودة (DIN) ، **اما اقسام التفريغ معمول** من الواح حديدية سماكة 5 مم وجدار تلك الاقسام مكسية بحديد سماكة 3 مم يمكن تغييرها عند التاكل **والاغطية** مصنعة من حديد سماكة 10 مم ومزودة بمحرك (VIBRO MOTOR) لكي تساعد السيالان للمواد ، ويساعد فتح الاغطية نظام (PNOMATIK) وكل غطاء يحوي صمام (VALF) للتحكم.



(02) - سير النقل لتوزين تحت خزان 3 x 10 m³ (LOAD CELL)



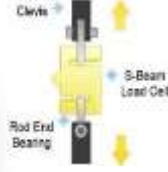
هذا السير مهمته توزين إي مواد الموجودة في الخزان التي تريدونها ،وبعد هذه العملية يتم نقل المواد الخام إلى سير النقل موقعها أسفل خزان المواد الخام. يتكن سير النقل لتوزين من 5 أقسام و هي خزان التوزين, الهيكل, جلدة السير و ورولاتها لنظام التوزين , محرك.



خزان التوزين: هو المسؤول على توزين المواد الاولية المتدفقة من طرف خزان المواد الأولية. صنع من حديد الصاج داتسمك 5 مم.صنع على شكل ملتوي لتقوية مقاوته.لتمديد عمر عجلة يوجد عيار التحكم سمري لتدفق سير النقل الموجودة في خزان التوزين الذي يقلل من نزول كيمة المواد. يمكن تفكيك و عيار خزان التوزين.

هيكل : الهيكل عبارة عن سير الكتروني ذو جوده عالية (نوع 9001 دين إيزو) وصنع من الحديد الحجم سمك 40 x 60 x 3 و مختلف سمك و يتم تحضير المحطات الأسطوانية عن طريق وضع كل 60 سم من الخلف لعدم التدفق .

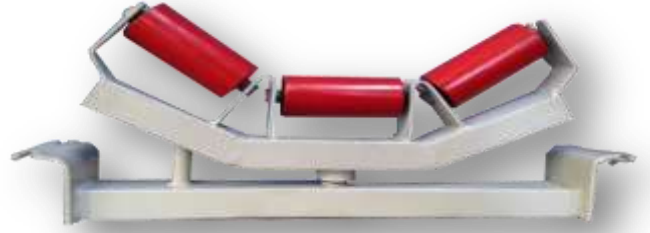




جلدة سير النقل: صنعت جلدة سير النقل الإلكتروني من نسيج الجلد من 4 أضعاف و 10 مم. دات مقاومة قوية.

الأسطوانات: تنتج على مقاسات موحدة دات (Ø 60 mm) 2'. وضعت الأسطوانات على كل 60 سم 1. صنعت على أساس العيار و التفكيك.

نظام التوزين: سير النقل لتوزين الإلكتروني يمكن ان يزن 6 عدد و 1 طن Load cell. يتم تثبيت وسط سير النقل بواسطة 2 عدد زائدة من daoL ileC و يسهل أخذ وزن ثابت.

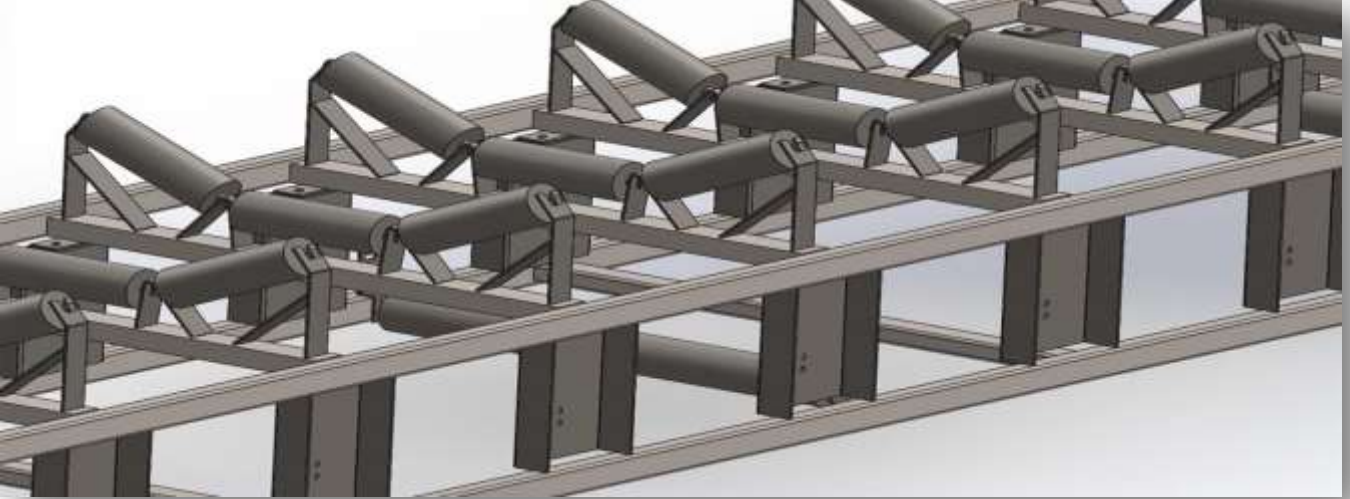


أقسام محرك-موتور: تتحرك سير النقل لتوزين الإلكتروني بواسطة مجموعة محرك و مطور. قوة المحرك 7.5 كيلوات.

يتم التحريك عن طريق بكرة الحزام التي ترسل إشارات إلى المحرك.

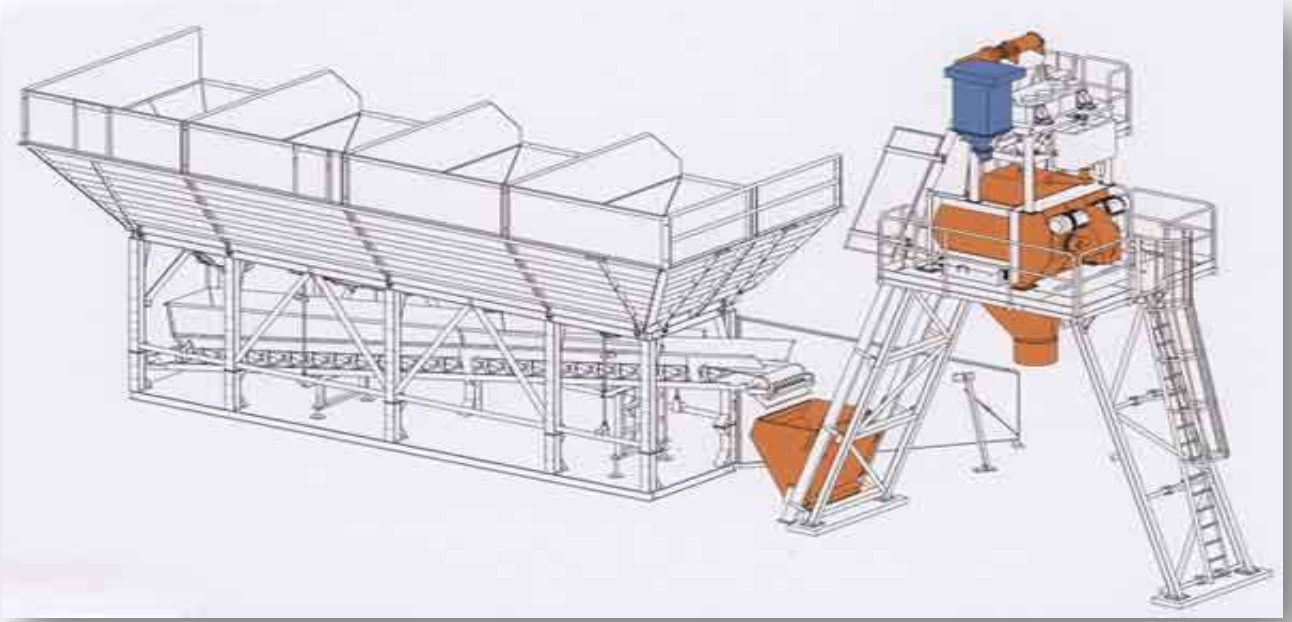


(03) - سير النقل مواد الخام (4 أضعاف - 18 mt x 60 cm x 10 mm)



وظيفتها نقل المواد الخام المخلوطة القادمة من دلو الوزن الإلكتروني الى الخلاطة ، مكانها في نهاية سير الوزن والنقل بواسطة ارجلها الهيكل, طولها 18 متر و عرضها 60 سم , هذا السير مصنوع من الواح حديد مختلفة 5 مم ومن مواسير حديدية مقاس 3*60*40 مم مطابقة لمواصفات (إيزو 9001) وبجانبيها يوجد قفص يمنع تسرب المواد اللاولية . كوتشوك السير 10 مم 4 اطباق من النسيج المحكم ولكي تمنع تسريب المواد الاولية, تم تصنيعها بشكل مسنن لرولات 3" (60مم) تم تركيب كل 75 سم في 1 وتم تصميمها بميزة الفك والتعديل . يعطى اوامر التحريك عن طريق المحرك والمخفض. قوة المحرك 7.5 كيلوات. **طريق المشي:** هذا الطريق يمتد من أرض إلى خلاط المركزية بواسطة سير نقل المواد الخالم.بفضل هذه الطريق يسهل صيانتها و تنظيفها .





على حسب الطلب , يمكن نقل بنظام المادة الخام , الخلاط , و الدلو.

(04) - خزان إنتظار 1,5 m³ (غطاء بالضغط الهوائي)



المواد الخام الموزونة و الجاهزة تحتفظ في هذا الدلو كإحتياط. في اللحظة التي تقوم فيه الخلاط بتجهيز الخلطة , مواد الخام الجاهزة و الموزونة تحتفظ بها في خزان الإنتظار. و هكذا بدون ضياع وقت أو غنتظار يمكننا ملء الخلاط مرة أخرى. خزان إنتظار المواد الاولية هيكله مصنوع من حديد صاج 5 مم و زويته LPN 70 . **تفريغ من الغطاء** سمكه 5 مم مستعمل من صاج. يمكن تغيير سطح التدفق ب 3 مم و يوجد حديد الإحتكاك. **غطاءات** مصنع من حديد دات 5 مم و تقوم عملية الفتح الغطاء بالنظام الضغط الهوائي.



(05) - سيلو الإسمنت 60 طن (بعض الموديلات / تفريغ بالمواسير)

وظيفتها تخزين الاسمنت اللازم لتكوين الخلطة ، بجانبها يوجد سلم للحالات الطارئة ، سعتها 60 طن وبحوزتها فلتر قابل للتغيير. هذا العرض يستعمل فيه سيلو 1 وبها ايضا صمام الامان لاجلاق (WAM) الضغط عند الضخ الفائض ، ويستخدم طقطة نوع الماركة على الانبوبة الحلزونية . ومصنوعة من صفائح حديدية سماكة 5/ 6 مم.

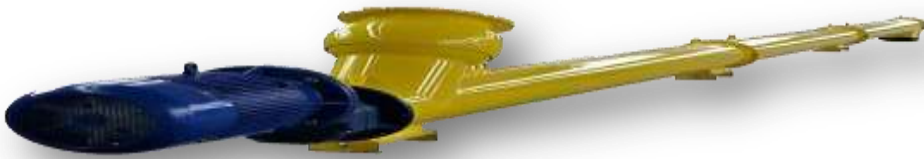
من أجل سهولة عملية الشحن

تم تصنيعه على أساس تفكيكه و تجميعه (بالبراغي)



(06) - أنبوب الهيليزون (Ø 219 - 10/12 mt)

وظيفتها نقل الإسمنت من سيلو الى دلو وزن الإسمنت ,قطرها (219 ميليمتر8), نوعها ماركة (وام) قوة المحرك 9.2 كيلوات تستعمل واحد منها في هذا العرض. اما الانبوبة الحلزونية الاخرى تضخ الاسمنت الى الخلاطات سواء الى الخلاطة الخشنة ام الى الخلاطة الناعمة وذلك حسب الطلب لانها بميزة الحركة على الجانبين.



(07) - نظام التوزين (400 kg الماء / 30 kg المادة المضافة / 450 kg الإسمنت)



الإسمنت: يتم وزن الإسمنت الذي هو ضروري من أجل الخلطة وإرساله إلى الخلاط. وزن الخزان له **450 كيلو غرام** طاقة إستيعابية. تتم عملية التوزين في خزان التوزين عن طريق **3 عدد 500 كيلو غرام**

من **Ldoa cll** الذي يوجد فيه مفتاح ماركة الوام و مفتاح ينزل و يرفع

المادة المضافة: خزان خاص بالمواد الإضافية التي تضاف إلى الخليط وهو مسؤول علو على وزن المادة المضافة و المطلوبة قبل تفرغها في الخلاط.

تتم عميلة التوزين عن طريق خزان دات **30 كيلو غرام** و **1 عدد من 50 كيلو غرام Ldoa cll**. يستعمل هوني كمفتاح في خطوط الغير المظغوة بمكبس المفتاح. **الماء:** خزان الذي يزن الماء الضروري و يرسله إلى الخلاط. طاقة الإستيعابية للخزان **400 كيلو غرام**. تتم عملية التوزين في خزان التوزين عن طريق **3 عدد 500 كيلو غرام Ldoa cll** الذي يوجد فيه مفتاح ماركة الوام و مفتاح ينزل و يرفع. في هذا النظام له خاصية أنه يأخذ الماء من خطين مختلفين بالنسبة لمعدل الرطوبة يتم إستعمال الخط الثاني.



(08) PAN- خلائط تكوين الخليط / طاقتها 0,7m³



هذه المعدة مسؤولة على خلط المواد الأولية الموزنة من قبل بشكل هموجيني.



نوع الخلاط pan

طاقة الإستيعابية خرسانة مبللة 0.7m³

قوة المحرك 28 كيلوات x عدد 1

ماركة المحرك DIŞSAN

حديد الإحتكاك يمكن تغييره

سلك صاج 10 مم

تزييت يدوي

قاعدة حديد الإحتكاك 15مم 3- ST 52

نظام التحكم يمكن تغييره

لوحة الجانبية بدون حتكاك ST 52- A1



(09) - غرفة تحكم للمشغل

هذه الغرفة هي التي مجموع فيها جميع لوحات التحكم وضعت بجانب الخلاط و فوق القاعدة لتدخل الفوري و لمراقبة بشكل مريح، صنعت من إطارات عازلة و زجاج مزدوج. الهيكل الرئيسي سمكه 3 مم صنع من حديد ملتوية مقاومته مرتفعة. غلفت بالمواد العازلة خاصة لتجنب مرور الصوت و الحرارة. يوجد بداخلها مساحة واسعة للمشغل و و مأخذ التيار الكهربائي.



(10) - قاعدة تركيب الخلاط

قاعدة خاصة وضعت عليها الخلاط التي تنتج الخليط وغرفة تحكم المشغل. صممت على أساس ضبط الطول و العرض لدخول العربات لحمل الخرسانة الجاهزة بشكل مريح. تم تصميمها على أساس تجهيز الخليط و إرساله إلى ماكينات البلوك و الانتربولوك على حسب الطلب. صنع على أساس أساس الفكك و التركيب من حديد و بإستعمال أنابيب دات 180 و مختلف أبعادها يوجد سلم لمخرج خاص بالنسبة للمشغل.



(11)- لوحة الكهربائي- الإلكترونية- قاعدة البرمجة

الوحة الكهربائية الإلكترونية: عبارة عن ام المصنع والتشغيل كاملا . تتكون من لوحة كهربائية وانظمة تحكم . بواسطة الشاشة كبيرة الحجم ذات لمس الملونة يمكنكم تشغيلها بسهولة. وحدة الكهرباء بها حماية عالية . داخل الوحدة يوجد مراوح ضد الرطوبة . للتحكم اليدوي وضعت ازرار خارجية. قطع الغيار المستخدمة جميعها من نوع (SIEMENS-TELEMECHANIC) حسب الطلب الاختياري يمكنكم استخدام (WIFI) للتدخل الخرجي . تم البرمجة على اساس تثبيت العطل و يمكن التدخل من الخارج للصيانة والتعديل يوجد ازرار حالات الطوارئ ,المكينة تاخذ الاوامر كلها عن طريق نظام (PLC) .



النظام الإلكتروني و قاعدة البرمجة: يشغل مصنع الخرسانة إلكترونيا و فل اتوماتيكي عن طريق لوحة التحكم باللمس. تتم عمليات التحكم عن طريق pcl snemies . يوجد عنده تنبيه بالنسبة لارتفاع نسبة الوزن و معايير بواسطة مستوى العالي لبرنامج pcl وأخطاء التحكم في algoritma . صنعت mcc

و لوحة التحكم لتشتغل في شروط صعبة قابلة للمقاومة و كذلك جميع تدبيرات أخذت فيها للحماية الكهربائية يقوم المشغل من لوحة الشاشة بتحديد انواع المعايير و الوصفات و عملية تحديد المقادير و كذلك بدء عملية الإنتاج و تحديد أخطاء في

المعلومات . يتم عمل في رسم مبياني مضيء يديويا و اتوماتيكيا يمكن مشاهدة قيم التيار و توتر في مبيان الرقمي في اللوحة. توجد ميكانيزمات تسهل سرعة و امان و في الوقت المحدد بالنسبة للمشغل. يمكن تصحيح أي مقدار و أخده و قيام بعملية عيار المقادير من شاشة لوحة التحكم و كذلك يمكن من تتبع الإنتاج و كشف عن الاخطاء.

لتحكم adacs (إختياري) : يتم إعداد تقرير ,تحديد عطل و جميع

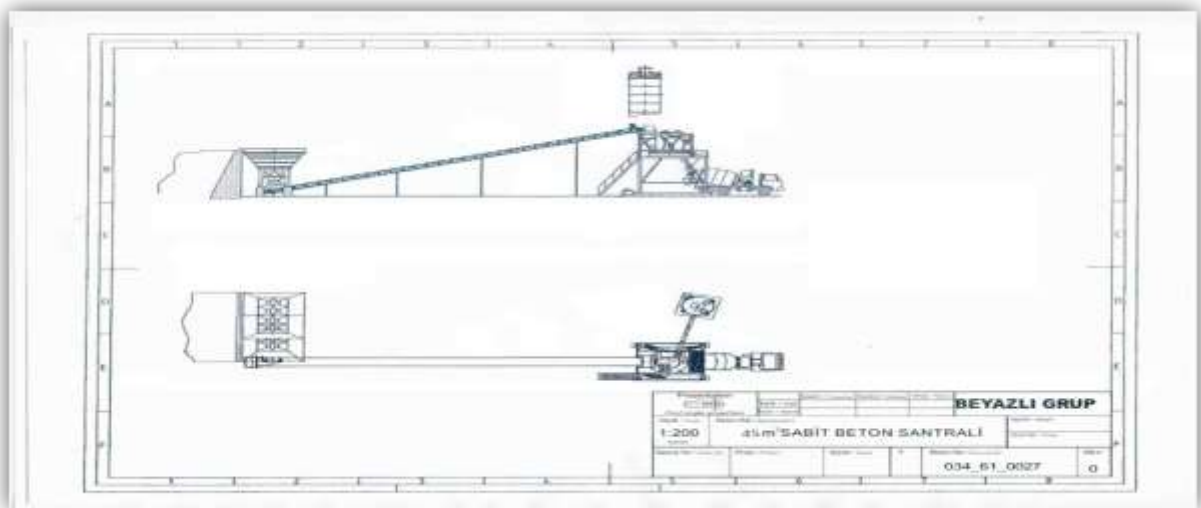
وطابعة عمليات التحكم من شاشة الحاسوب بمساعدة فنية و SIEMENS الحاسوب. يمكن تجهيز عدد المطلوب من الوصفات . بواسطة مجموعة يمكن إدخال معلومات سيارة SCADA لبرمجة و الزبون و على الأقل يمكن تحفيظ تقرير الإنتاج بسنة للوراء.



(12) – كومبريسور 500 ليتر / 8 بار



هذه المعدة هي مسؤولة عن توفير الضغط الهوائي اللازم للنظام. ذات طاقة 500 ليتر / 8 بار. يساعد كومبريسور على فتح و إغلاق غطاء الخزان وحركة غطاء مجموعة التوزيع. يوضع الكومبريسور في مركز المكان لربطه مع المعدات الأخرى عن طريق ماخذ المخارج و أنابيب الهوائية لتفريغ التي تساعد على الحركة المعدات



الشروط التجارية

كود: V-032 مدة العرض المذكور سارية المفعول حتى تاريخ 30.06.2018. مدة التسليم 40 يوم على الأقصى، يتم تدريب فريقكم و يمنح لهم شهادة مؤهلة فني لإستخدام الماكينة.

البنية التحتية ; بعد دراسة موقع المشروع, يعطى من قبلنا توضيحات و كيفية تجهيز الموقع بالمجان

التشغيل والانتاج المبدي ; بعد اعتماد خريطة موقع العمل يتم ارسال الفنيين لتركيب المصنع دون مقابل ، وعلى العميل تأمين السكن والطعام وتذاكر السفر مع تسهيل امور التأشيرة لفريق التركيب (للدول المطلوبة منهم) ,و يجب على العميل تأمين زيت الوحدة الهيدروليكية

الشحن ; الاسعار يشمل التسليم بالمصنع (EXWORK) ومصاريف تنقل والتأمين على الزبون ومصاريف الشحن على البائع. عند عملية ارسال تقوم شركتنا بتوفير و مساعدة على عملية النقل. **الضرائب** ; في بيع داخل تركيا 18% اما بالليسينغ تطبق 1%. أما البيع الدولي لا يوجد ضرائب.

طريقة الدفع ; عند التعاقد 30% نقدا ، في الوسط تدفع 30% و عند الشحن تدفع 40% عن طريق المصرف. جميع منتجاتنا صالحة للشراء عن طريق اعتماد مصرفي او قروض مصرفية او ليسنغ

العقود ; العقود المبيعات الداخلية مصادقة من طرف غرفة التجارة, والصناعة والمبيعات الخارجية مصادقة من طرف غرفة مكتب شركات التصدير ومعتمدة منهم .

الضمانات ; كل منتجاتنا مضمونة لمدة سنتين لاطفاء الانتاج . و يمكن زيادة مدة الضمان 2+3=5 سنوات عند طلب الزبون و ذلك بدفع 5% زائدة على السعر.

خدمة ما بعد البيع و قطع الغيار; عند حصول اية عطل داخل تركيا التدخل بفترة 48 ساعة على الأقصى . اما لجميع انحاء العالم بفترة يتراوح بين 72 ساعة – 120 ساعة على الأقصى, وهذه المدة غير سارية المفعول بالنسبة لدول التي تطلب التأشيرة. هذه الفقرة تكتب كتعهد بالعقد بالتزامات المصنع



أسعارنا بالنسبة لطاقات الإنتاجية الأخرى



حجم 30 m³ / ساعة

72.814 يورو

مدة التسليم: 40 يوم عمل



حجم 60 m³ / ساعة

122.795 يورو

مدة التسليم: 50 يوم عمل



حجم 100 m³ / ساعة

170.370 يورو

مدة التسليم: 50 يوم عمل



حجم 120 m³ / ساعة

202.260 يورو

مدة التسليم: 60 يوم عمل



صور من شركتنا



وسائل الإتصال

تركيا	
ممثل الشركة :	Gökhan Özdemir
التواصل 1:	+90 (549) 325 66 67
التواصل 2:	+90 (543) 868 53 04
البريد الإلكتروني:	gokhan@beyazligroup.com

روسيا	
ممثل الشركة :	Tolga Kalelioğlu
التواصل 1:	+90 (549) 325 66 62
التواصل 2:	+90 (462) 321 07 78
البريد الإلكتروني:	tolga@beyazligroup.com

فرنسا	
ممثل الشركة :	Mohamed Thiam
التواصل 1:	+90 (549) 325 66 60
التواصل 2:	+90 (462) 321 07 78
البريد الإلكتروني:	mohamed@beyazligroup.com

ليبيا	
ممثل الشركة :	Mouad Mazour
التواصل 1:	+218 (911) 620 035
التواصل 2:	+90 (541) 868 54 59
البريد الإلكتروني:	mouad@beyazligroup.com

جورجيا	
ممثل الشركة :	Lasha Gabaidze
التواصل 1:	+995 (571) 912 626
التواصل 2:	+90 (549) 325 66 64
البريد الإلكتروني:	lasha@beyazligroup.com

المملكة العربية السعودية	
ممثل الشركة :	Abdurrahim Temur
التواصل 1:	+90 (544) 549 41 99
التواصل 2:	+90 (462) 321 07 78
البريد الإلكتروني:	temur@beyazligroup.com

أذربيجان	
ممثل الشركة :	Anar Nazarov
التواصل 1:	+994 (702) 002 677
التواصل 2:	+90 (549) 325 66 61
البريد الإلكتروني:	gokhan@beyazligroup.com

أوكرانيا	
ممثل الشركة :	Tolga Kalelioğlu
التواصل 1:	+90 (549) 325 66 62
التواصل 2:	+90 (462) 321 07 78
البريد الإلكتروني:	tolga@beyazligroup.com

عمان	
ممثل الشركة :	Abdurrahim Temur
التواصل 1:	+90 (544) 549 41 99
التواصل 2:	+90 (462) 321 07 78
البريد الإلكتروني:	temur@beyazligroup.com

الجزائر	
ممثل الشركة :	Mouad Mazour
التواصل 1:	+90 (541) 868 54 59
التواصل 2:	+90 (462) 321 07 78
البريد الإلكتروني:	mouad@beyazligroup.com

إفريقيا	
ممثل الشركة :	Abdoul Wahabou
التواصل 1:	+90 (549) 325 66 70
التواصل 2:	+90 (462) 321 07 78
البريد الإلكتروني:	abdoul@beyazligroup.com

المغرب	
ممثل الشركة :	Soumia Boukebir
التواصل 1:	+90 (549) 325 66 69
التواصل 2:	+90 (462) 321 07 78
البريد الإلكتروني:	soumia@beyazligroup.com



www.beyazligroup.com /// www.vessmakina.com /// mouad@beyazligroup.com

مصنع: تركيا / طرابزون / TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / مصنع: +90462 357 30 62 / Ofis: +90 462 321 07 78 / Gsm: +90 541 868 54 59 / Web: www.vessmakina.com / E-mail: mouad@beyazligroup.com



Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document