



BEYAZLI GRUP



تعريف عام لنظام COMPACT

يمكن إنتاج بهذا النظام من مكان واحد مختلف منتجات من خرسانة جاهزة - بلوك - بلوك مجوف - أنترلوك خرساني و حجر الرصيف , ذات طاقة إنتاجية أكبر في مساحة أصغر , في جميع الحالات فهي ماكينة هادفة ذات تكلفة اقتصادية و دات جدوى كبيرة , نظام متطور خاص بالماكينة.صمم على أساس تطويره بإضافة معدات إختيارية كتير حسب الطلب.

FABRİKA : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. YANLIÇA MEVKİİ AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TÜRKİYE
FABRİKA : +90 462 357 30 62 / OFİS : +90 462 321 07 78 / GSM : +90 541 868 54 59 / Web : ar.vessmachine.com / Email : mouad@beyazligroup.com



Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document

لمادا COMPACT

من خلال سنوات التي عملنا فيها الإنتاجات , من خلال منتوجات الشركات الأخرى التي تشغل في نفس المجال و ملاحظتنا للمشاكل التي تواجه المستعملين , عملنا تطوير في أبحاثنا , طورنا نظام خاص يجعل للمستعمل الإستفادة الأقصى بجميع طرق. بفضل نظام الجيل الجديد من COMPACT عرضنا حلول تكنولوجية في هذا القطاع.....

نموذج مخطط التركيبي للمصنع



- * - جودة المنتوج - سعر إقتصادي
- * - يوجد نظام تشغيل مناسبة لكل ميزانية
- * - الربح الأكبر هو تشغيل أقل عدد من العمال
- * - قابلية الإنتاج متسلسلة بأداء مرتفع
- * - إستهلاك أقل لطاقة - أقل مصاريف
- * - تحتاج مساحة أصغر للإشياء
- * - عندها ميزة أن لها غطاء السقف خاص بها
- * - ميزانية مخفضة للبنية التحتية و التركيب
- * - صممت لكي تفككك من أجل شحن سهل و إقتصادي
- * - لها قابلية إنتاج مختلف المنتوجات بفضل تصميمها الخاص
- * - بفضل آلات خاصة يمكن ربح الوقت خلال الإنتاج
- * - بفضل نظام توزين الخليط معيار الجودة في الإنتاج
- * - في أي مكان يوجد قطع الغيار
- * - مصاريف أقل للصيانة
- * - له ميزة أنه يمكن فكه و التنقل به من مكانه إلى مكان آخر
- * - سهولة إستعمال برنامج التحكم عبر أي لغة
- * - يمكن إشتغال اللوحات الكهربائية بمختلف شروط الطاقة
- * - معدات خاصة لا تحتاج للصيانة
- * - نظام خاص بالفرامل الهيدروليكي
- * - عنده ميزة انه يمكن أن يتركب مع المصنع الموجود عندهم





عند شراء نظام COMPACT

* مصنع خرسانة جاهزة	يمكن إستعماله
* ماكينة بلاط الأنترلوك و حجر المزخرف	يمكن إستعماله
* ماكينة البلوك و البلوك المجوف	يمكن إستعماله
* ماكينة لينتو و حجر الأعمدة الخرسانية	يمكن إستعماله
* ماكينة الأنترلوك و البلدورة	يمكن إستعماله
* ماكينة حجر مجاري المياه و حجر العشب	يمكن إستعماله
* ماكينة LEGO و بلوك العازل	يمكن إستعماله

سلسلات نظام COMPACT

* سلسلة ECO	نصف اتوماتيك نظام ثابت - بدون سيلو إسمنت و خزان - نقل الباليئات عبر العربة اليدوية
* سلسلة CLASSIC	نصف اتوماتيك نظام ثابت - مع سيلو إسمنت و خزان - نقل الباليئات عبر العربة اليدوية
* سلسلة ELEGANCE	نصف اتوماتيك نظام ثابت - مع سيلو إسمنت و خزان - نقل الباليئات عبر الرافعة الشوكية
* سلسلة AVANTGARDE	قل اتوماتيك نظام ثابت - مع سيلو إسمنت و خزان - نقل الباليئات عبر الرافعة الشوكية
* سلسلة DIAMOND - 8	نصف اتوماتيك نظام ماكينة البياضة - مع سيلو إسمنت و خزان
* سلسلة DIAMOND - 12	نصف اتوماتيك نظام ماكينة البياضة - مع سيلو إسمنت و خزان

بعض المجموعات الإختيارية

* مجموعة PRO	يمكن إضافة معدات زائدة
* مجموعة PRO PLUS	يمكن إضافة القطاع الغيار
* مجموعة LONG	يمكن جعل التغليف اتوماتيكي
* مجموعة PREMIUM	يمكن إنتاج المادة الخام عبر كسارة

يمكن إنتاج بتصميم خاص عبر عملية الكبس 600 شكل هندسي. يمكن إنتاج بكل راحة جميع الأشكال الهندسية من 2 سم في إرتفاع إلى 25 سم الغير ممكن إنتاجها في الماكينات الموجودة في هذا القطاع عبر تغيير فقط القوالب. يمكن كبس حجر ذات إرتفاع 18- 22 سم في سلسلة ماكينة البياضة DIAMOND





طاقة الإنتاجية لمصنع COMPACT

قابلية الإنتاج هي 20 عدد من حجر البلوك ذات 20 X 10 في كيسة الواحدة - 15 عدد من حجر الأنترلوك - عدد واحد من حجر الرصيف ذات مقاس متر و خرسانة جاهزة في خلاط ذات حجم 0.25 M3 : 120M3 / 8 ساعات وفي خلاط ذات حجم 0.50 M3 : 8/240 ساعات. هذه الحسابات عملت على أساس توفير الخليط اللازم أو عملية سحب الباليات للماكينة في وقت المناسب . يوجد في الجدول أسفله معطيات الخاصة بالإنتاج .

نوع المنتج	عدد منتج في الساعة	طاقة الإنتاجية / في اليوم	نوع المنتج	عدد منتج في الساعة	طاقة الإنتاجية / في اليوم
البلوك 100 x 400 x 200	9	9.000	حجر الأنترلوك	15	400 m ³
البلوك 150 x 400 x 200	6	6.000	حجر الرصيفات	14	375 m ³
البلوك 200 x 400 x 200	5	5.000	حجر الأنترلوك المنطلي	20	375 m ³
البلوك المنحرف 250 x 400 x 200	4	4.000	المنورة 150 x 300 x 1000	1	1.000

الحلول التي طورناها بخصوص المشاكل الموجودة في القطاع

* سعر إقتصادي و ميزانية أقل للإستثمار

يوجد الشركات في هذا القطاع تهدف لربح كبير , و بيع معدات غير مهمة في البداية في مقابل قمنا بتطوير و تصميم نموذج COMPACT المسجل و المرخص , يمكن بدء الإنتاج عبر هذا النموذج بحدف المعدات الغير اللازمة , و بميزانية الإستثمار أقل , و يمكن بعد مدة على حسب الطلب و مع الربح الإستثمار في معدات الأخرى. بفضل التصميم الخاص به تخلصنا من بعض المعدات الغير اللازمة التي تستعمل في مصانع الأخرى مثل الهيلزون و سير النقل و بذلك سعر أصبح مخفض.



*** قابلية الإنتاج مرتفعة**

الشيء الذي يؤثر على قابلية الإنتاج هو مصاريف اليد العاملة: لقد صممنا نظام مصنع COMPACT على أساس إعطاء الأوامر حسب سير الإنتاج عن طريق التحكم به عن طريق الحاسوب خلال فترة الإنتاج. و إذا قارنا هذا مع نظام التحكم عن طريق التحكم الإنسان التوقف و و مدة الإنتظار أصبحت عديمة و بفضلها يقوم المصنع بإنتاج متسلسل و ذات طاقة إنتاجية مرتفعة.

من أجل عملية الكبس وضعنا فرامل خاصة في الهزاز , عدم إنتظار مدة توقف المحركات و إنتقال إلى عملية كبس جديدة , و بفضل الربح وقت يمكن إنتاج عدد اكبر و رفع مستوى الإنتاج إلى أعلى. الماكينة لم تقوم بعملية الإنتاج و إحتياج العمال (جمع الحجر / التغليف) من مساحة , صممنا النظام على أساس الإشتغال بشكل متتالي مع العمال و جعلنا العمال يشتغلون بشكل فعال مع هذا النظام. لقد صنعنا مصنع COMPACT يقطع لا تحتاج لصيانة و بهذا لا يمكن تضيق وقت في إصلاح القطع و يجعلكم تقومون بوصول إلى أعلى مستوى من الإنتاج. بفضل جميع هذه المميزات و حساب مصاريف المنتج و مصاريف العمال إذا قسمناه على مجموع الإنتاج النتيجة بأننا وفر مصنع إقتصادي .

*** إحتياج أقل من العمال – الربح الأكبر**

المصاريف الأكبر في إنتاج هي مصاريف العمال : طورنا نظام خاص يمكن لمشغل التحكم في الماكينة و نظام الخلطة من نقطة واحدة. و في نفس الوقت صممنا ثلاث مكابس هيدروليكية خاصة التي تتحكم في نظام الهيدروليكي للماكينة. و بهذا جعلنا المصنع يسير فقط بعامل واحد و تخلصنا من العمال غير ضرورين و الذي تاتأر مصاريفهم على أسعار منتجكم. لقد صممنا مصنع لكي يتحكم به المشغل من مركز واحد في جميع حركات النظام و جعلنا حركات المصنع متتابعة في نظام تشغيل COMPACT. لقد وفرنا لصاحب الشغل أن يراقب العمال بفضل نظام COMPACT التي يعتمد على التحكم من مركز واحد و بفضل عملياته المتسلسلة المترابطة مع بعض التي تساعد على اخذ العامل على الإشتغال جيد و بذلك تشغيل أقل عمال الذي يجعل المنتوجات أكثر ربحا.

*** إستهلاك أقل لطاقة – أقل مصاريف**

من أكبر مصاريف في الإنتاج هي مصاريف الكهرباء : لقد إستعملنا محركات خاصة في ماكينة لكي تسحب الكهرباء أقل و تعطي أداء مرتفع. الطاقة الكهربائية التي يستهلكها ماكينات COMPACT هي 26 KW / 60 - 50 HZ و بفضل هذا الطاقة نزلنا مصاريف إستهلاك التي نزلت بدورها في مصاريف إنتاج إلى حد الأقصى. لقد وفرنا طاقة 11 KW أقل من أقرب منافس .

*** مساحة أقل للتركيب**

الشركات المصنعين الآخرين لكي لا تصعب عليهم عملية التركيب يصممون نظام خلطة المركزية يكون من الأرض في مقابل : طورنا نظام COMPACT المرخص و المسجل بإسمنا بفضل إستفادتنا من التكنولوجيا المتطورة و الخدمة العليا للهندسة. لقد قمنا بتصميم هذا موديل من مصنع في مقابل لم يستطيع المصنعين في هذا القطاع تفكير في صناعته : تم تغيير مساحة الخاصة بالمصنع إلى الأقصى , و بذلك يمكن الإستفادة من مساحة أكبر لتخزين و الشحن , و بذلك لقد خفضنا من مصاريف الخاصة بشراء مساحة أكبر أو كرائها و يمكن قيام بإنتاج الطاقة الإنتاجية المرادة في مساحة أصغر.



* مصاريف أقل للبنية التحتية و التركيب

تجهيز البنية التحتية من أجل المصانع التي تنشأ من جديد لها مصاريف و متعبة : توجد مصاريف كبيرة بخصوص تغطية سقف مكان المصنع و عمل خرسانة في الأرض التي سينشأ فيه المصنع . و بصناعتنا لمصنع COMPACT قمنا بتقليل مستوى مصاريف عمل خرسانة للأرضيات خاصة بمكان المصنع كذلك مصاريف تغطية السقف .

يمكن فقط عمل خرسانة في مساحة صغيرة لكون مكونات المصنع موضوعة فوق بعضها. القاعدة الذي نرسلها الخاصة بالمصنع و الخرسانة التي ستعملومها في مكان المصنع معدا هذه الأشياء لا يوجد مصاريف اخرى. و قلصنا من المصاريف بفضل عمل قاعدتين فوق بعض واحدة خاصة بالماكينه و فوقها قاعدة خاصة بالخلاط . لقد عملنا ممر للمشي و درج في القواعد التي توجد فوق بعض . عند إختيار يمكن فكها قابل لتركيب و بفضل هذا ضفنا أمان للمصنع.

لقد تم تصميم هذا المصنع على أساس تغطيته و لفه و بمصاريف أقل بواسطة العمال عند الإختيار بفضل قواعده الموجودة فوق بعض و ذلك لحمايته من شروط البيئية او الصوت المرتفع.

لقد وفرنا لكم مصنع إقتصادي في مصاريف النقل و السكن بخصوص فريق التركيب عبر تقليص عددهم لكون مساحة التركيب صغيرة و أعطيناكم من قبل آلة لعمل تثبيت من أجل البنية التحتية و يكون المصنع مفكك و كل معدة لها رقم محدد تسهل عليكم عملية التركيب و تمررون بسرعة إلى عملية الإنتاج.

* شحن سهل و إقتصادي بفضل شكله الذي يفكك

نظام الخلطة الذي يحتاج الذي يحتاج مساحة أكبر بالنسبة لمعداته , المصانع التي تصنع باللحام تصعب على المشتري عملية النقل : حجم الحاوية يكون كبيرا – ووسيط اخر لنقل – الة فينش خاصة بإنزال المنتج كل هذه الأشياء تزيد من تكلفة الشحن و النقل. في مقابل هذه المشاكل طورنا مصنع COMPACT الذي يفكك معدته ليست باللحام بل يجمع عن طريق البراغي و بفضل هذه الميزة سهلنا عليكم عملية الشحن . و غير هذا تخلصنا من الوحدة الهيدروليكية التي أصبح خزان الزيتها في أحد أعمدة الحديدية للماكينة.

* أفضل موديلات قطاع الغيار يمكن تطوير جودة المنتج

بعض الشركات المنافسين في هذا القطاع يقولون هذه المعدات إذا ماكانت موجودة لا يمكن بدء الإنتاج لكي يرفعو من سعر المصنع يبيعو لزبون معدات غير ضرورية: لقد صنعنا نماذج معدات إختيارية يمكن إضافتها بعد شراء المصنع عند إحتياج عند بعض النماذج. فوق هذا صممنا مصنعكم لكي يشتغل بدون مشكل حتى إذا ما توفرو هذه معدات. بذلك يمكنكم مع الربح إستثمار في مصنعكم

يمكن تطوير مصنعكم بعد شراء بعض النماذج بمعدات إختيارية كالتالي. حديد الغريلة الذي الذي يسرع من عملية ملء القالب/ الدلو الثاني للخلطة بواسطته يمكن إنتاج حجر ذات طبقتين / تبريد الزيت الخاص بالهيدروليك / يمكن إضافة قوالب ذات نماذج مختلفة / مصفاة سيلو الإسمنت – جهاز الامان – جهاز لسهولة تفريغ الإسمنت و مثل هذه قطع غيار و عند الإختيار زيادة في طاقة الإستيعابية لسيلو / طورنا نظام التشغيل من أجل تخفيض يد العاملة / يمكن إضافة مخارج أخرى خاصة بالخلاط عند إنتاج الخرسانة / يمكن إضافة فتحات في خزان مواد الاولية لكي تستعملو مواد مختلفة لكي ترفعو من جودة المنتج / من غير الهزاز السفلي , الهزاز العلوي مقاوم للكسر أو خروج من مكانه.



*** أفضل تصميمها الهندسي فهي ذات قابلية إنتاج مختلف الحجر**

المصنعين في هذا القطاع يبيعون لكم على كل الإنتاج الذي تريدونه ماكينة خاصة به في مقابل نحن طورنا نموذج COMPACT الذي يمكن إضافة إليه فقط بعض المعدات الاختيارية و بذلك تنتجو من نفس المصنع جميع منتجات : و في هد الإتجاه لا تطرون لعمل إستثمار اخر و تعملون أي إنتاج من مصنع واحد , تخفيض مصاريف الطاقة و اليد العاملة بسبب تشغيل المصنع بطاقة كهربائية أقل و يد عاملة أقل , جعلنا من هذا المصنع أن ينتج عديد من انواع الحجر و بذلك تقدمنا على الشركات المنافسة في هذا القطاع.

بسبب مميزات نظام COMPACT فلقد أضفنا جيل جديد من مصانع البلوك و انترلوك و مصانع الخرسانة في هذا القطاع

*** أفضل نظام توزيع الخليط في كل إنتاج نفس معيار جودة**

من شروط المهمة بالنسبة للخرسانة الجاهزة و المنتجات هي عرض بالنفس الجودة و نفس المعايير في السوق.المنتجات التي لا تكون بنفس الجودة تسبب في هبوط قيمة الماركة و تسبب في ضياع زبونكم. في الشروط التي موجودة في أيامكم هذه اغلب الشركات الموجودة في قطاع يعتمدون على إستعمال المواد الخام عن طريق تمييز بالعين الذي يسبب في فساد جودة المنتج في مقابل :

بفضل نموذجنا COMPACT يمكن تجهيز الخلطة عبر التحكم عن طريق الحاسوب و نظام التوزين الحساس خاص بالمواد الخام الذي يعطيك نفس القياس و بالتالي تنتجون نفس جودة المنتج و بذلك وفرنا لكم شركة التي تبحثون عليها.

الأشياء التي تؤثر في مصاريف الإنتاج في مواد الخام و منها الإسمنت الذي يستعمل بدون إنتباه و قد عملنا على إجتنا هذ العملية و تخفيض نسبة مصاريفه و من غير هذا عن تكوين الخلطة و ضعنا ساعة إلكترونية لقياس الماء لتتفادو زيادة الماء و نقص فيه في إنتاجكم.

و في أخص مؤسسات الدولة عند شراء المنتج يقومون بإجراء تجارب عليه من ناحية المقاومة و جودته التي سوف تجتازونها بسهولة و بالتالي عملنا حصولكم على منتجات مقاومة .

*** يوجد نظام تشغيل مناسبة لكل ميزانية**

في أيامنا هذه مصاريف نظام التحكم و برامجه أصبحت مرتفعة و لذلك عدد كبير من مصنعين يرجحون ماكينات ذات إنتاج يدوي و نظام النقل يدوي. و من بعد من أجل تجديد المصنع و تطويره الشركات في القطاع يتفادونه و يعرضون ماكينات جديد للريج اكبر في مقابل : يمكن شراء مصنع COMPACT نظام يدوي بنقل الطلبات يدوي و من بعد حسب الإحتياج بسبب تصميمه الخاص يمكنكم تحويله إلى نظام نصف أوماتيكي و يمكنكم أيضا تحويله إلى نظام فل أوماتيكي

بعد مدة من إستعمال نظام الإنتاج و النقل اليدوي و ما يحتاجه من يد عاملة و مساحة اكبر للإنتاج ستضطرون لتغيير المصنع على نظام أوماتيكي.

بفضل سهولة تحويل مصنع COMPACT و ميزانيته الإقتصادية يمكن مع الوقت و الريج عمل إستثمار و بذلك تخفضو مصاريف اليد العاملة و تستفيدو أكثر من مساحة الإنتاج عبر تخصيص مساحة أكبر للتخزين.

و في هذا الإتجاه في مكان بيع ماكينتكم الموجودة إلى الخردة و شراء ماكينة متطورة , يمكن تطوير الماكينة الموجودة عندهم و بذلك لا داعي للإستثمار آخر



*** سهولة إستعمال برنامج التحكم عبر أي لغة**

بسبب اللغة الوحيدة التي تكون في برنامج التحكم الذي يوفره مصنعين الماكينات يحاول مشغل الماكينة تحكم ببرنامج التحكم عبر اللغة اجنبية و بذلك يكون الإنتاج بطيء و النسبة الوقوع في الأخطاء كثيرة : وفرنا برنامج التحكم المستعمل في نموذج compact يتوفر على اللغات خاصة بكل دولة و بهذا يمكن للمشغل التحكم بسهولة في المصنع بفضل تصميمه البسيط و بهذا يمكن عمل إنتاج و سريع بدون مشكل .

يمكن مراقبة مصاريكم عبر برنامج التحكم بتحفيظ المواد الخام المستعملة و المنتوجات و يمكن ايضا طبعتها في الورقة

لقد قمنا بتصميم خاص يساعد المشغل على فهم النظام و التحكم فيه بسهولة حتى تم تصميمه على أساس سهولة إستعماله من طرف البادئين في الشغل من جديد و إعتياد عليه في وقت وجيز و على حسب يمكن التحكم فيه عن بعد عبر اللوحة الإلكترونية

*** يمكن إستغلال اللوحات الكهربائية بمختلف شروط الطاقة لذلك بلد**

لقد طورنا لوحات الطاقة خاصة بمصنع COMPACT من الجيل الجديد الملائمة للطبيعة و ملائم مع مختلف قيم الطاقة غير المتأثر بالوسط الذي يوجد فيه الغبار مقارنة مع مصنعين الآخرين للماكينة الذي ينتجون نوع واحد من لوحات التي لا يلائم الوسط المحيط به : مثال إذا كان مصنعكم في مكان يوجد فيه 60 HZ فالنظام الذي سينشء هناك يجب أن يكون ملائم له.

تتأثر الأجزاء الكهربائية في وسط الإشتغال بالغبار , الحرارة , او بالبرد . يسحب الكهرباء الغبار الموجود في الهواء الذي يعطل تشغيل مفاتيح و ازرار الموجودة في اللوحة الكهربائية

بعض الشركات يستعملون منتوجات تشتغل بتيار كهربائي دات 220 VOLT . يرجحون هذه المنتوجات لانها سعرها أرخص و لا توفر السلامة في العمل و تهدد حياة الإنسان.

لقد صنعنا لوحات التحكم بمعدات دات حماية مرتفعة و التي يمكن ان تستعملوها أوساط دات رطوبة – غبار ,في جو بارد – ساخن. لقد ازلنا خطر صعق الكهربائي عبر عبر تمرير تيار 24 VOLT في صمام الكهربائي و جهاز الإستشعار.

*** سهولة التحكم عن طريق نظام التحكم 3 X 3 - لا تستعمل في ماكينة سلسلة AVANTGARDE فل أتوماتي**

يتم تصميم آلة التحكم من طرف الشركات الاخرى المصنعة للماكينات في نظام نصف اتوماتيكي بشكل معقد و بذلك يحتاجون دانما ليد عاملة مؤهلة في مقابل طورنا نظام التحكم 3X3 الذي يمكن تكيف معه بسرعة و سهولة تعلمه و بسيط الإستعمال في نظام COMPACT. و بهذا يمكن تشغيل مصنعكم بكل راحة بدون إحتياج ليد عاملة , وفرنا سهولة تكيف اليد العاملة الجديدة مع هذا النظام. الاوامر التي يبعثها مشغل من نظام التحكم تكون على الشكل أسفله : الأجزاء التي تشتغل بهيدروليك و مشغل :مجموع 3 أيادي تحكم الحركة الأولى تحريك القالب السفلي أسفل-أعلى / الحركة الثانية تحريك القالب العلوي فوق-أسفل/ الحركة الثالثة تحريك عربة الخلطة الورا-الأمم.

الأجزاء الكهربائي التي تشتغل ببرنامج PLC : يعطي 3 أوامر به الأمر الاول غطاء الخزان الخليط يفتح اتوماتيكي فتح- إقفال / الأمر الثاني يتم سحب البالييت إلى داخل الماكينة / الأمر الثالث إعطاء حركة الهزاز أتوماتيكي.



* معايير و جودة و تصميم معدات خاصة

الشركات المصنعة للماكينة يصنعون قطع غيار و معدات ليست لها فائدة بالمقابل المعدات التي تستعمل في COMPACT و معدات الاختيارية فرقنا بينها المصممة بشكل خاص و هذ المعدات على الشكل التالي (عرفت المعدات الرئيسية بـ ST و معدات الاختيارية بـ OP).

ST- بسبب وضعنا حواجز في الأجزاء الهيدروليكية زلنا مستوى تأثير الضرب و كسر المحتمل إلى أدنى المستويات و بالتالي تجنبنا تعب الميكانيكي الذي يحصل للماكينة و في نفس الوقت الأضرار التي يمكن أن تحدث في مكابس الهيدروليكية تفاديها و بالتالي أزلنا الخسائر المادية.

ST- لقد وضعنا في محركات الهزاز درايفر خاص بالمحرك التي تجعله محفوظ و في نفس الوقت بواسطة نظام الفرامل بعد الكبس إختصرت مدة توقفه , و في هذا الإتجاه يمكن بداية إنتاجكم في مدة قصيرة و يساهم في رفع طاقتكم الإنتاجية.

ST- قاعدة الهزاز ليست قطعة واحدة , صممت على شكل قطع , و في هذا الإتجاه يعطي الهزاز السفلى قوة بشكل متساوي و بالتالي المنتج المكبوس يخرج بنفس الجودة. القاعدة التي على شكل قطع في وقت عملية تغييرها تتم في مدة قصيرة و بالتالي ساهمت في تخفيض الوقت و تخفيض المصاريف.

OP- بسبب تصميم ربوطات خاصة من اجل نظام التصفييف يمكن إستعمال الباليبتات على الوجهين و بالتالي مدة عمرهم أطولو هكذا خفضنا مصاريفكم و وفرنا وقت أكثر لكم

ST- بسبب إستعمالنا للمطاط في قاعدة الهزار و و يمكن تمديده و تقصيره في فيبرومطور و يشتغل بدون ضغط و في هذا الإتجاه أزلنا الصعوبات التي تكون على المحركات. المحركات. لقد ازلنا جميع الأسباب المحتملة من الكسر أو عطب بسبب إنقطاع الروابط بين الهيكل الرئيسي و قوة الهزاز خلال عملية الإشتغال.

OP- من اجل إنتاج البلوك الخرساني و بفضل الهزازات الموضوعه في القسم العلوي أزلنا الفراغ الموجود بين القالب و بلوك الخرساني و في هذا الإتجاه وقفنا الإحتكاكات و التكرس الذي يمكن أن يحدث على وجه المنتج.

ST- بفضل وضع فرشاة الاتوماتيكي في عربة الخليط , في كل حركة عربة الخليط إلى الوراء و الأمام تقوم بتنظيف المكان التي تمر منع العربة.

OP- بفضل وضعنا الغريال المتدبب في عربة الخليط قلصنا فترة الإنتاج و أزلنا التعب الذي يمكن ان يلحق بالماكينة , و في نفس الوقت يساهم في توزيع الخليط إلى كل النقط في مدة قصيرة و بشكل متساوي و بهذا أزلنا احتمال تكسر الحجر أو إنهياره.

ST- بوضعنا بداخل نظام الهيدروليكي مصفاة لتدوير و الهواء – سحب في كل تدوير بداخل خزان الزيت يجدد نفسه و جعلناه ذات عمر طويل. و في نفس الوقت تفاديها دخول اجسام غريبة إلى مضخة الهيدروليك و بذلك خفضنا مصاريف الصيانة و العطل.

ST- بفضل تصميمنا الخاص لنظام الهيدروليكي , من أجل المصفاة التي يجب أن تتغير ضروري المصنعين الآخرين للماكينة يجب تفريغ زيت الهيدروليك و بهذا في نظامنا يمكن تغيير المصفاة بدون تفريغ الزيت و بذلك تكونو ربحتم مصاريف بتفريغكم في أي مكان زيت الهيدروليك.



ST - بإستعمال مواد ملينة برونز بالكامل في محامل داخل مكابس الهيدروليك و بالتالي أزلنا الضرر الذي يمكن ان يلحق بالمكيس و بهذا وفرنا له أطول عمر.

ST - صممنا **نقط الربط** الخاصة بمكابس الهيدروليك على أساس يمكن تغييرها.و في حالة عطل القطع يمكن تغيير فقط القسم الذي فيه المشكل . و معا هذه الخاصية التي تمتاز بها ماكينة COMPACT نزلنا مستوى مصاريف الصيانة في قطع الهيدرليك إلى أقل مستوى .

ST - لقد إجتبتنا ضياع الوقت خلال عملكم و عمل عيار زائد عند عملية تغيير القوالب و ذلك بتصميمنا خاص **لخط سكك** خاصة بعربة الخليط .

ST - يمكن جمع المنتج المجفف من نقطة واحدة بفضل عملنا لإضافة خاص في **منصة سحب الباليت** , و بهذا جعلنا العمال يشتغلون مع بعض و سهلنا عملية المراقبة.

ST - لقد صنعنا **حديد صاج القاعدة** الموجود أسفل عربة الخليط من مواد مقاومة للإحتكاك و في نفس الوقت صممناها على أساس إستعمالها من الطرفين . و بسبب هذه الخاصية مدة إحتكاكه يكون على مدة أطول و وفرنا لكم عدم مصاريف عدم تغييره كل مرة.

ST - يكون فارق في الإرتفاع عند تغيير القوالب في عملية إنتاج مختلف المنتجات. و بهذا السبب ند تركيب أي قالب مختلف يجب عمل عيار جديد للماكينة. هذه العملية تتم في الهيكل التي تتحرك فيه عربة الخليط , يتم تحريكه إلى أعلى أو أسفل .لقد سهلنا هذه الأمر بوضعنا **رمح بالبراغي** كما هو خاص بمكائن COMPACT سهلنا هذه العملية.

OP - لقد طورنا **رافعة** موصولة مع الهيكل الرئيسي للماكينة لتفادي صعوبة تفكيك البارغي في الرمح بشكل يدوي . و في هذا الإتجاه جعلنا رفع القاعدة بسهولة و بدون تعب و في مدة قصيرة .

الرافعة الموضوعه خلال عملية هذا الرافعة لا يبقى مرتبط بالماكينة , و صممت على أساس إستعماله عند عملية تغيير القالب.

ST - في **صناعة القالب** نستعمل تكنولوجيا متطورة و بظبط في صناعة قالب الانترلوك الخرساني إختارنا مواد الخام من نوع CK-45 يتم تقطيعه على شكل **MONOBLOK** و بهذا يكون عمره طويل و تقادينا مصاريف تغييركم للقالب كل مرة.

OP - **عملية تغيير القالب** طورنا آلة يشغلها عامل واحد في فترة وجيزة يمكن تغيير القالب , جعلنا هذه العملية تتم في وقت قصير و مساحة أصغر .

ST - للإنتاج مختلف المنتجات يجب إستعمال مختلف مواد الخام. كل مادة الخام لها وزن مختلف و بسببه عند عملية الكبس قوة الهزاز يبين تغييرات. بالنسبة لشركات الأخرى تنتج نوع واحد من هزاز و ثابت في مقابل في ماكينة COMPACT طورنا **نظام عيار الهزاز** . و في هذا الإتجاه مختلف مواد الخام التي عملت عن طريق قوة الهزاز من أجل عيارها و إعطاء جودة مرتفعة في المنتجات خلال عملية الإنتاج

ST - بفضل تصميمنا لعملية **تفريق الباليت** على أساس إشتغالها أوماتيكي أزلنا إحتمال تشويها . و في هذا الإتجاه قللنا مصاريفكم.



OP – تقوم فرشاة تنظيف المنتج بازالة بقايا الخليط التي تبقى فوق المنتج خلال عملية الكبس و بالتالي جعلناكم تحصلون على منتج دات و جه رطب .

OP – **سيور النقل** التي تنقل المواد الخام إلى الخلاط و التي لا تتأثر بالريح أو المطر أو الثلج و و مثل هذه شروط الطبيعية و قمنا بتغليفها . خلال عملية نقل المواد الخام الموجودة فوق سير النقل التاتيرات الخارجية مثل الماء التي يمكن أن تدخل في الخلاط زائد المعايير الذي يضاف إلى الخلاط و بالتالي يكون زيادة في الماء خلال عملية التخليط. بسبب الغلاف الذي غلفنا به سير النقل تفادينا دخول الماء الزائد عن طريق سير النقل و ازلنا إحتمال فساد المنتوجات.

OP – من أجل تفادي بقايا مواد الخام التي تبقى فوق سير النقل و بالتالي يمكن حدوث تشوه و ضعنا فرشاة تنظيف سير النقل تتحرك بحركة السير النقل و تزيل بقايا المواد الاولية. و في هذا اللاتجاه تفادينا التشوهات التي يمكن أن تحدث في و جعلنا سير النقل دات إستعمال لمدة أطول.

ST – لقد وضعنا داخل الخلاط حديد صاج أخر لتفادي الإحتكاك و الضرر الذي يحدث لهيكل الخلاط جراء دوران المواد الخام و غير هذا حديد الصاج مصنوع من صنف عالي , اما المصنعين الاخرين يصنعونها من قطعة واحدة و عبر التلحيم أما نحن صممنا على أساس تركيبه و تفكيكه عن طريق البارغي.

و في هذا الإتجاه في بعض الأوقات يجب تغيير حديد الإحتكاك , و بهذا سبب و و جعل العمال يغيرونه في مكانه فقط القطعة الفاسدة التي يمكن تغييرها . من تفادي الإحتكاك الكثير الذي يحدث عند تماس مواد الخام مع الوجه صنعنا منتوجاتنا من مواد خاصة مقاومة

OP – بفضل تصميمنا الخاص الهندسي للخلاط صنعنا الخلاط عنده **مختلف مخارج** مختلف و بالتالي تفادينا عدة معدات اخرى غير ضرورية

ST – لقد وضعنا **خزان زيت الهيدروليك** في الهيكل الرئيسي للماكينة و بالتالي خفضنا لكم مصاريف النقل اخرى. و من فوق الشركات الأخرى يضعون خزان زيت الهيدروليك في الخارج إذا قارنا : الزيت الموجود داخله يتأثر بالشروط الطبيعية و بذلك خفضنا نسبة ارتفاع حرارته او برودته.

OP – ارتفاع أكيد لدرجة حرارة **زيت الهيدروليك** في الأوساط دات حرارة مرتفعة او خلال الإنتاج المتتالي بدون توقف. في الشروط العادية تكون 25-40 °C و عند الإنتاج تصل إلى 40-55 °C و بذلك يجعل الماكينة تشتغل ببطء و و يسخن الزيت و بذلك نقط روابط الهيدروليك تحدث فيها سيلان , مثل , أرينج , مصفاة يقع فيها ضرر مثل هذه المعدات الهيدروليكية . في ماكينة COMPACT و عند الإختيار وضعنا **مبرد زيت الهيدروليك** بفضل يبقئ زيت الهيدروليك في نس الدرجة و بهذا يمكن أن تتابعو إنتاجكم بدون توقف.

OP – يمكن وضع عند الإختيار **فرشاة تنظيف الباليت** و بواسطته يمكن تنظيف الباليت من بقايا الخليط و حفاظ عليها لمدة اطول و بدون إحتياج لعامل لكي ينظفها. البقايا التي تبقى فوق الباليت و التي لا تنطق تكون سبب في إنتاج منتج قابل للكسر و بذلك قمنا بتفادي هذا المشكل عبر توفير فرشاة.

ST – نوع الخشب الذي نستعمله في **باليت الإنتاج** , إختارنا النوعية التي يمكن أن يتم فيه إنتاج حجر خرساني. إضافة الباليت جنباً لجنب , فتحنا الجوانب لكي يمسك الباليتات بعضها مع بعض . خلا عملية التجميع من بعد من أجل تفادي إفتتاحها إستعملنا لاصق البحر.



لقد اخترنا الجودة الاولى من الشجر التي لا تسبب سقوط المنتج بسبب تأثير الهزاز. لقد عملنا نظام الفرامل بسبب تماسها مباشرة مع الماء خلال إنتاج الحجر الخرساني و بذلك تقليل من نسبة الرطوبة التي يمكن أن تحدث. صنعنا حديد الجوانب من الجودة A1 التي لا يمكن أن تتشوه بسرعة. غسلناه بمادة بلونيا من لكي نوفر لكم إستعمالها من الوجهين يعني من أسفل و الفوق. لقد تقادينا الضرر الذي يمكن أن يدت بوضعنا مكبس في مكان تخزين سحب الباليت يمكن لروبوطات أن يستعمل الباليت من الوجهين و بذلك جعلنا الباليتات تستعمل لمدة أطول.

* المعدات الخاصة التي لا تحتاج الصيانة

الشركات الأخرى توفر الصيانة و قطع الغيار بسعر مرتفع بهدف الربح الأكبر و بهذا السبب القطع الغيار الغير موجودة في شروط السوق و تصنيعهم لقطع الغيار و عدم تطوير تقنيات إنتاجاتهم و بهذا يكون إصلاح هذه القطع بصعوبة في المقابل :

في نظام COMPACT معداته لا تحتاج إلى صيانة , حتى قمنا بصناعتها على أساس يمكن تغييره بأنفسكم و بسهولة قطع الغيار. صممناه على أساس القطع التي تستعمل دائما مثل الهزاز الذي جعلناه لا يزيث في هذا النظام. في وقت القطع التي تأتي من الخارج و خدمة التصليح و من اجل عدم توقف إنتاجكم و يمكن أن ينزل طاقة الإنتاجية أعطيناكم الحديد صاج الذي يحتك وجهه و أعمدة حديدية و الرسوم التقنية مع الماكينة. و في هذا الإتجاه وفرنا لكم في أي مكان و بكل راحة تأمين القطع .

و بهذا جعلنا طاقة الإنتاجية لا تنخفض لانه لا يودج قطع غيار ثقيلة و مصاريف الصيانة لا توجد , و بهذا لا تحتاجون لمدة طويلة لصيانة المعدات.

* له ميزة أنه يمكن فكه و التنقل به من مكانه إلى مكان آخر

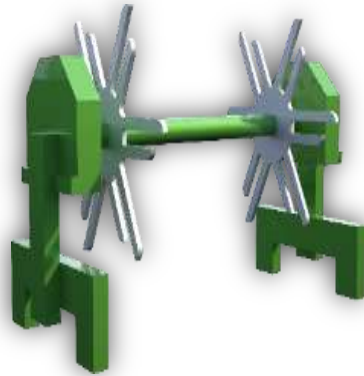
في نظام مركزي للخلطة في مكان ثابت و و مصنوع باللحام عملية تفكيكه تكون بصعوبة و تجعل بعض المعدات تتشوه في المقابل :

صنعنا نظام COMPACT لكي يتثبت و لكن ليس باللحام و لكن بالبراغي. و في هذا الإتجاه جميع المعدات كلها بالبراغي تسهل عليكم عملية النقل غدا اردتم عبر تفكيكها بسهولة و بالتالي تتفادون التشوه الذي يمكن ان يحدث عند نقل المعدات

بعض المعدات الإختيارية التي يمكن ترجيحها



الغريال المتد بدب



ربوط تقليب الباليت



الدلو الثاني من أجل إنتاج الانترولوك



خصائص بعض المعدات تابعة لنظام

* ماكينة VESS CBM 5.1 ذات دلو واحد



* مقاييس الماكينة	230 x 320 x 270 سم
* وزن الماكينة	3200 كيلوغرام
* نوع الهيكل	صندوق بروفيل 5 x 100 x 150 mm
* وضعها	كروم مغطى للعمود و وضعها 8 x Ø 50
* حجم الخزان	1.2 m ³
* قوة الهزاز	عدد 2 / 0,65 KW / 20 KN
* نوع الهزاز	تلفيف خاص - قوة الضرب يمكن معايرتها - لا يحتاج لصيانة
* قاعدة الهزاز	يمكن معايرة قوة الضرب من نوع التقطيع
* قوة الهيدروليك	150 بار تجربة الضغط - الإشتغال العادي للضغط 120 بار - 7,5 KW
* خزان الهيدروليك	تصميم خاص داخل الهيكل - NO 46 / 80 لتر
* التنصيف	تغيير تدوير المصفاة دقيقة / 60 لتر + 120 دقيقة / مصفاة إيميش 120 لتر
* قاعدة الخليط	تستعمل من فوق و أسفل - يمكن تتغير - حديد الإحتكاك HARDOX 450
* مكابس الهيدروليك	الوضعات الموجودة في داخل المكبس كلها من ملزمة البرونز
* تصميم خاص	جميع الوجوه التي تحك، قطع الحديدية رابط للمكبس تتغير

* لوحة الكهربية للماكينة

* الشرح	اللوحة التي موجود فيها الأجزاء الكهربية
* نوع اللوحة	نوع الحائط
* الماركة	SIEMENS - TELEMECHANIC
* إشتغال اللوحة	SIEMENS / باللمس / شاشة مكبرة بالألوان " 10.2

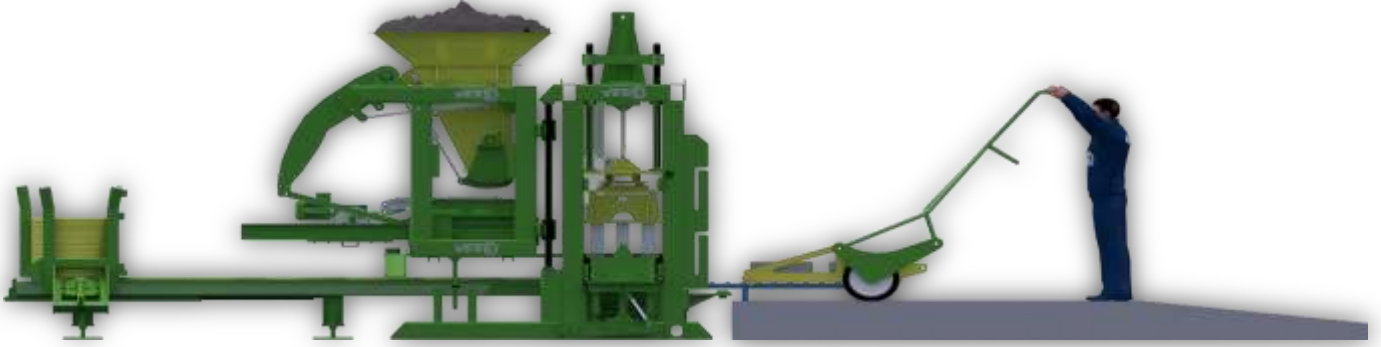
* برنامج التحكم للماكينة

* الشرح	لتشغيل النظام، التحكم ويوفر لكم تسجيل الانتاجات . 15 لغة موجودة في نظام البرمجة
---------	---

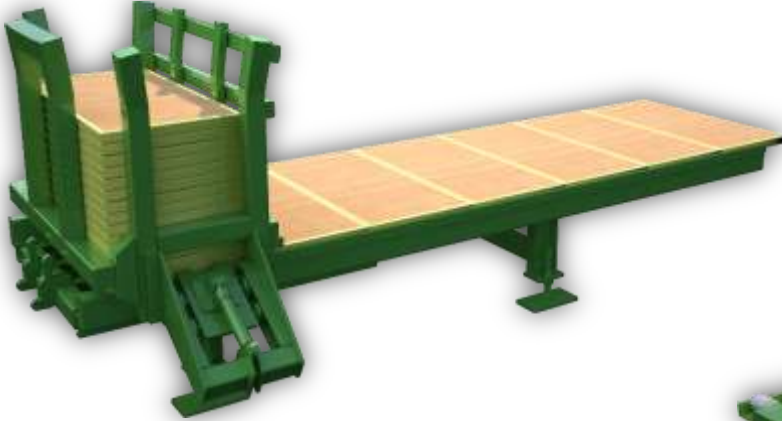


نظام - A : عند ترجيح نقل الباليت عبر العربة اليدوية

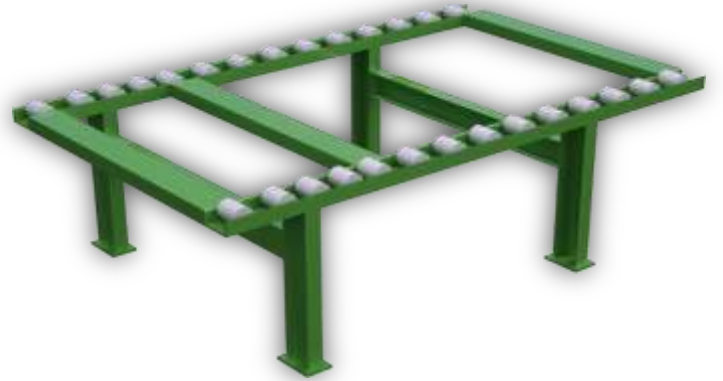
* نظام إرسال الباليت - هيدروليك / منصة خروج الباليت الأمامية - بالتدحرج / عربة اليدوية لنقل الباليت - ثاني



نظام إرسال الباليتات - هيدروليك : المكان الذي يضع فيه الباليتات الفارغة خاصة بالإنتاج. عند إعطاء الحركة بالمكابس الهيدروليكية الباليتات تدفع بعضها البعض و بالتالي منعنا تشويها شكلها. تم تصميم الباليتات على اساس و وضعهم في الرافعة الشوكية



منصة مخرج الأمامي للباليت - بالتدحرج : وضعت في مخرج خاص بالماكينة. تقوم بتوصيل المنتوجات الموجودة فوق الباليت إلى العربة اليدوية بواسطة هذه المنصة المشغل لا يضع الوقت خلال الإنتاج. البكرة الموجودة فيها تساعد على حركة الباليت بدون إستعمال أي طاقة.



عربة نقل الباليت - ثاني : صممت هذه العربة لكي تنقل المنتوجات الخارجة من الماكينة إلى غرفة التجفيف. بسبب شكلها الهندسي يمكن الشخص الناقل لها تنزيل الثقل إلى أسفل من أجل إنتاج متسلسل تم ترجيح عجلات كبيرة. وفي كل الأحوال من أجل حركة جيدة أستعمل عجلات هوائية تم إنتاجها على أساس نقل إثنان باليت.



نظام - B : عند ترجيح نقل الباليت بالرافعة الشوكية

* الربوط الخلفي لتفريغ / المنصة المدخل الخلفي - بالسحبات / الربوط الامامي لتصفيف / منصة المخرج الامامي - بالسلسلة



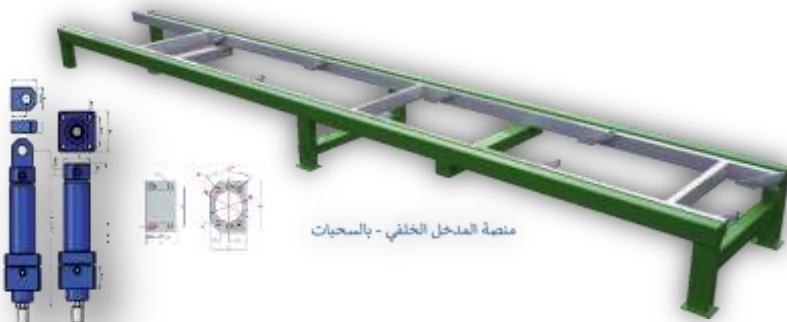
الربوط الامامي لتفريغ (التفريغ)

الربوط الخلفي لتصفيف (التصفيف)



بمساعدة جهاز النقل الذي يكون فوق الرافعة الشوكية يضع الباليتات المليئة بالمنتوج أو الفارغة في ربوط التفريغ

يتم سحب الباليتات على داخل الماكينة مكان الكبس بواسطة المنصة الخلفية بالسحبات الموضوعة أمام ربوط التفريغ. (في هذه المرحلة الباليتات الموحدة فوقها المنتوجات تجمع يدويا أو عند الاختيار يمكن ترجيح ربوط اليدوي لتجميع). الباليتات تسحب داخل الماكينة تتم فيها عملية الكبس و بعده يتم سحب الباليتات المليئة عن طريق منصة المخرج الامامي بالسلسلة الحديدية التي توجه الباليتات المليئة إلى ربوط التصفيف الذي يصففهم على أساس حملهم بالرافعة الشوكية.



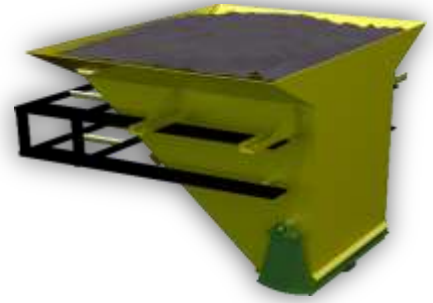
منصة المدخل الخلفي - بالسحبات



منصة المخرج الامامي - بالسلسلة



نظام- C : عند ترجيح الماكينة البيضاء ;



من أجل نقل الخليط من مركز الخلطة إلى ماكينة البيضاء
جهاز يركب في الرافعة الشوكية من أجل حمل خزان الخليط
و يتحكم فيه عن طريق مكابس الهيدروليك

D-المعدات الأخرى ;

*** خلط 250 dm³ - بحديد الإحتكاك HARDOX**

هذه المعدة هي التي تقوم بتخليط المواد الخام حتى يصبح متجانس مع بعض. 250 dm³ (كيس واحد من الإسمنت) – طاقته الإنتاجية 15 m³ / في ساعة

المقاسات	130 X 160 X 160 سم
الوزن	2150 كيلوغرام
صمام	DC 24 VOLT 5/3 - 1/2
نوع الغطاء	تحريك بالضغط الهوائي / مفتاح
قوة المحرك	11 KW
حائط الجوانب	بالبراغي - 10 مم
حديد الإحتكاك	بالبراغي - 15 مم
التزيت	تزييت يدوي داخل الخزان
التحريك	حزام - محرك حزام - محرك
الطاقة الإنتاجية	400 كيلو خليط مجفف / ¼ m ³ خرسانة جاهزة



*** اللوحة الكهربائية للخلط**

اللوحة التي موجود فيها الاجزاء الكهربائية. اللوحة الكهربائية موجود فيها أزرار التي تتحكم في فتح الاغطية و مفاتيح.نوعه من لوحة الحائط للطاقة. أستعملت ماركة .SIEMENS – TELEMCHANIC

*** نظام البرمجة للخلط**

المعدة التي تقوم بتشغيل النظام و برمجته و تقوم بتسجيل الإنتاج , موجود تصميم خاص بنا. تسهل برنامج شاشة الصديقة المشغل على سهولة الإستعمال. عملت على الأساس الإشتغال ب 15 لغة جميع العيارات يمكن عملها من لوحة بكل راحة تحكم في تيار / معيار الغطاء .



الخران الذي يخزن الإسمنت الذي تحتاجونه في الإنتاج. بالطوابق الموجودة في الأعلى.

بعض النماذج 37 طن (يمكن إضافة 22 طن على كل قسم)

Ø 4000 x 11000 مم

القضبان و درج الأمان

بالبراغي يفكك

هوني 8 مم - الأقسام 6 مم

3 عدد X 1

مفتاح يدوي باليد يتحرك بالضغط الهوائي / المفتاح

مصفاة السيلو - معدة تنبيه للإمتلاء سيلو - مؤشر المستوى

الطاقة الإستيعابية

المقاس

الأمان

نوع الصناعة

سماكة الحديد

الصدمة

نوع الغطاء

المعدة

* مفتاح أوماتيكي / بلاستيك لظغط الهوائي / خزان التوزن للماء و الإسمنت



E مفتاح أوماتيكي

Ø300

مكابيس بالظغط الهوائي

DC 24 VOLT 5/2 - 1/4

نوع مفتاح بيد / مفتاح من طرف واحد

المقاسات

التحريك

صمام

النوع

K بلاستيك الظغط الهوائي

Ø150 - 300

100 - 350 مم بلاستيك ظغط هوائي

المقاس

الطول

A نظام توزين الماء

60 x 60 x 85 سم

300 كيلو / ليتر

تحريك بالظغط الهوائي / المفتاح

500 كيلو من نوع ل/م/عدد 3

المقاسات

الطاقة الإستيعابية

نوع الغطاء

LOADCELL

نظام توزين الإسمنت

80 X 80 X 125 سم

400 كيلو

تحريك بالظغط الهوائي / مفتاح

500 كيلو من نوع ل/م/عدد 3

المقاسات

الطاقة الإستيعابية

نوع الغطاء

LOADCELL



* هيكل الرئيسي COMPACT - 1 و الطابق الثاني للقاعد

النظام مصنوع من الحديد الصلب في الطابق الاول يوجد ماكينة البلوك الطابق الثاني يوجد الخلاط الطابق الثالث يوجد سيلو الإسمنت.

M طابق القاعدة الأولى

المقاسات	الإرتفاع: 500 x 400 cm: الطول x العرض : 500
نوع القاعدة	حديد مربعات 3/4
الوزن	1700 كيلو
التفكيك	يمكن تفكيكها
الأمان	القاعدة بالقطبان



طابق القاعدة الثاني

المقاسات	الإرتفاع: 500 x 250 cm: الطول x العرض : 500
نوع القاعدة	3/4 حديد مربعات
الوزن	1100 كيلو
التفكيك	يمكن تفكيكها
الأمان	القاعدة بالقطبان

* خزان توزين الصبغة

هذه المعدة هي التي تخزن الصبغة و تقوم بوزنها لإرسالها إلى الخلاط اتوماتيكي . ذات طاقة إستيعابية في كل قسم 50 كيلو غرام.



الغطاءات يشتغلون بالطاقة الكهربائية الذي يحرك عن طريق المحرك. تتم عملية التوزين عن طريق 4 عدد من LOAD CELL . لتسهيل عملية نزول الصبغة يوجد 3 عدد من صادم الضغط الهوائي. ممر طريق و سلم للأمان موجود. تتحرك سير النقل للصبغة عبر محرك طاقته الكهربائية 0.37 KW. صنع الهيكل الرئيسي من من حديد البروفيل 80X80 X 4 من حديد البروفيل.





* سير النقل

سم 80 X 65 X1210
تصميم خاص حديد هيكل
سم 60
4 كيلوات
محرك بالحزام بالتدريج
4 طويق / على شكل V 10 مم كاوتشوك

المقاسات
نوع الهيكل
عرض سير النقل
قوة المحرك
التحريك
نوع سير النقل

* خزان المواد الخام – بالبراغي / سير النقل للتوزيع



خزان مواد الخام – بالبراغي

المقاسات
الطاقة الإستيعابية
نوع الهيكل
نوع الغطاء
مكان الغطاء
فيبرومطور
التوزيع الحساس
الأعطية
شكل الإنتاج

220 x 250 x 615 cm
في كل عين 8 متر مكعب
صندوق بروفيل 5X150 X 150
تحريك بالضغط الهوائي
UCP 207
كل غطاء 0.27 كيلوات
يوجد
3 مم و حديد صاج
النوع الذي يفكك

سير النقل لتوزيع

المقاسات
الطاقة الإستيعابية
نوع الهيكل
عرض سير
نوع سير النقل
LOADCELL
قوة المحرك

80 x 95 x 730 cm
1500 كيلو
NPU 140
سم 60
10 مم / 4 طوابق
عدد 1 / 4 طن نوع S
3 كيلوات

U

* اللوحة الكهربائية للخزان

اللوحة التي موجود فيها أجزاء الكهربائية . اللوحة موجود فيها أزرار غطاءات و زر الهزاز . من نوع الحائط لوحتنا لطاقة أستعملت منتوجات ماركة SIEMENS – TELEMECHANIC

* نظام البرمجة للخزان

المعدة التي تقوم بتشغيل النظام و برمجته و تقوم بتسجيل الإنتاج , موجود تصميم خاص بنا. تسهل برنامج شاشة الصديقة المشغل على سهولة الإستعمال. عملت على الأساس الإستيعال ب 15 لغة جميع العيارات يمكن عملها من لوحة بكل راحة تحكم في تيار / عمل الوصفة.



نماذج قوالب البلوك



نماذج قوالب البلوك المزخرفة



نماذج بلوك ليغو



نماذج بلوك العازل



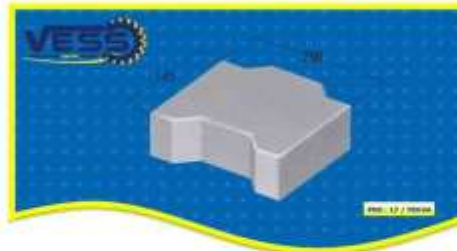
نماذج البلوك المجوف



حجر المدخنة



نماذج الأنترلوك



نماذج حجر العشب



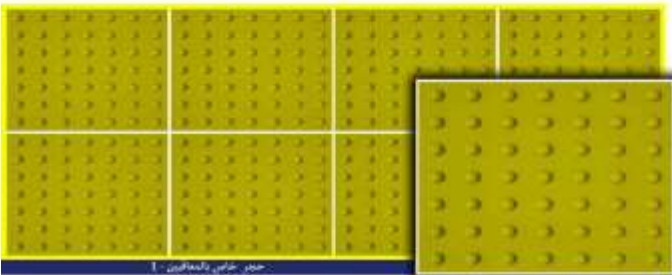
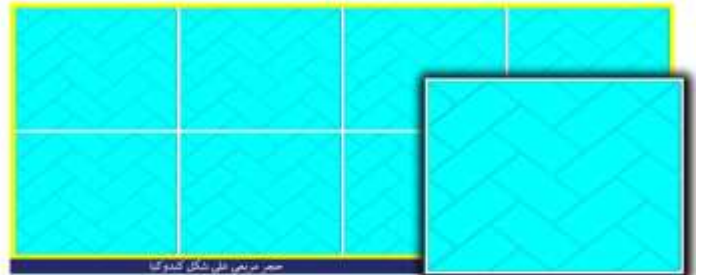
نماذج البلدورة



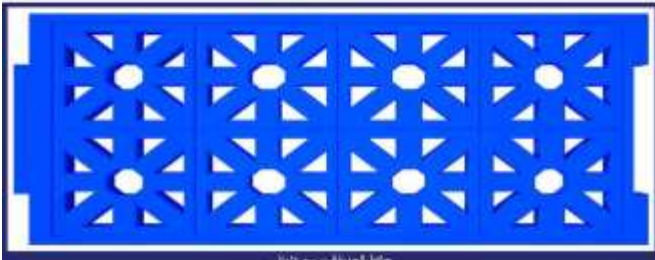
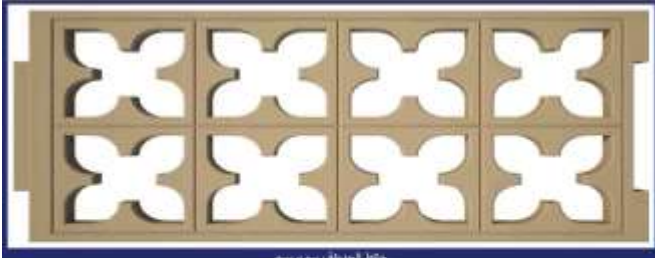
نماذج حجر المجاري



نماذج حجر البلاط



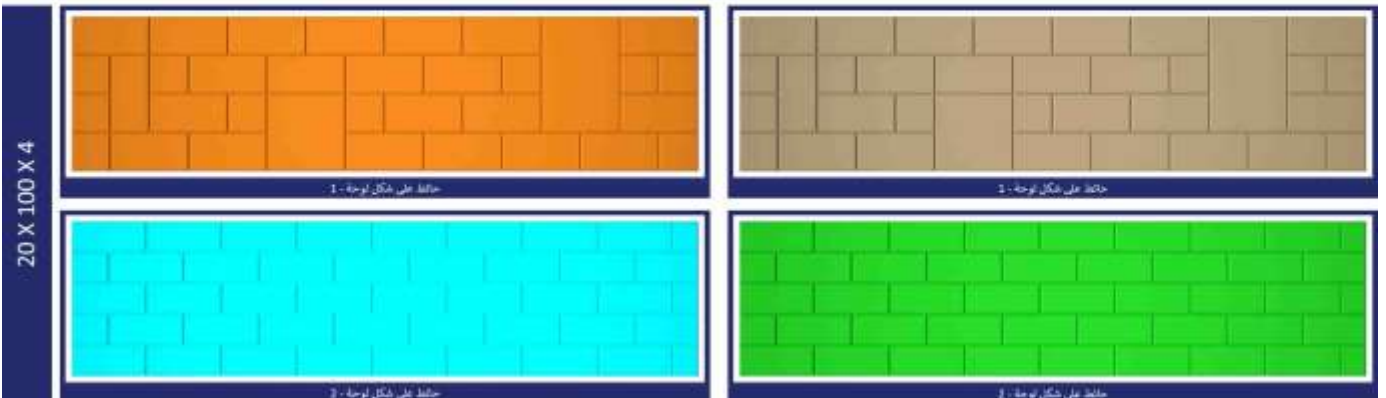
نماذج حائط الحديدية



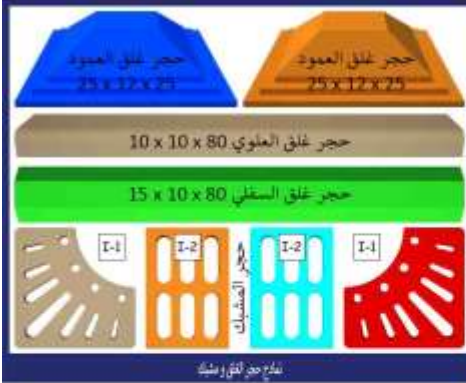
نماذج حائط مزخرفة و مغطاة



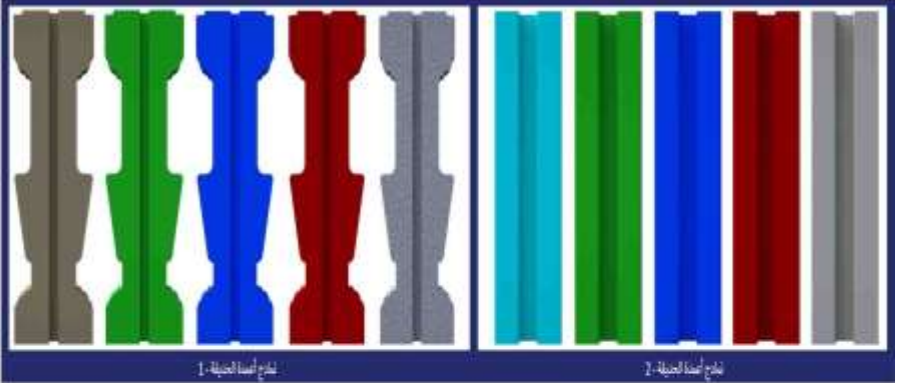
حائط مرسوم



عناصر حائط الحديقة - الشبكات



نماذج حجر ثقوب



نماذج أعمدة الحديدية 1

نماذج أعمدة الحديدية 2



نماذج حائط على شكل رابحة



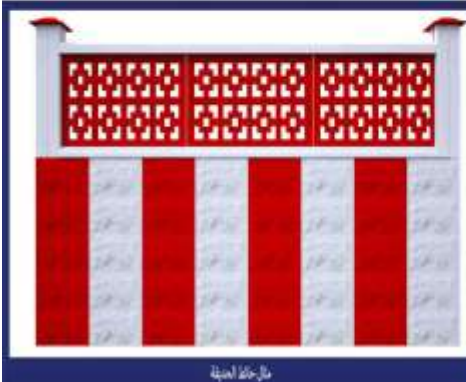
نماذج حائط على شكل رابحة



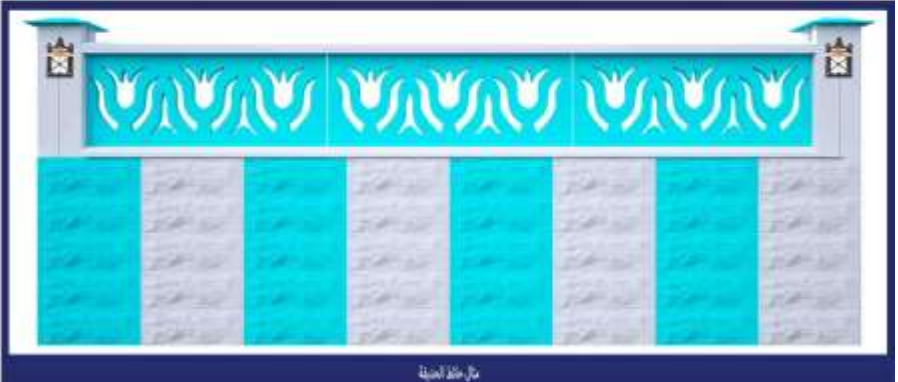
نماذج حائط الحديدية



نماذج حائط الحديدية



نماذج حائط الحديدية



نماذج حائط الحديدية



لماذا نحن

****** بفضل اليد العاملة المؤهلة التي شغلنا و بنية شركتنا التي تأسست على أساس إنتاجاتنا المبرمجة و الصادرات نقوم بتوصيل منتوجاتكم حتى بابكم فقط تدفعون ضرائبكم بدون مخاطبة و لا شخص في أي موضوع , في المركز الذي نحن موجودين فيه يمكن مخاطبة ممثلينا خلال 24 ساعة بدون إنقطاع و بأي لغة تريدون و بذلك يمكن ان تشترة من عندنا من كانكم تشترون من بلدكم أو أي مدينة موجودين و بهذا تعملون تجارة بكل راحة.....



****** نهدف ربط علاقة قوية مع زبائننا و ذلك عن طريق الإنتاج في الوقت –

التسليم في الوقت – التركيب في الوقت

****** نعرض على زبائننا تجارة ائمة بواسطة توفيرنا لسعر ثابت

و نزلنا من هامش ربحنا إلى أدنى.

****** لقد وضعنا أسعارنا في موقعنا في الانترنت بجميع اللغات بسبب

سياسة مبيعاتنا التي تعتمد على شفافية و بذلك ازلنا إحتمال النصب عليكم.

****** لقد وفرنا لكم في موقعنا في انترنت تاسيس منصعكم بأنفسكم

و يمكنكم حذف أو إضافة معدة الإختيارية على حسب ميزانيتكم.

****** لقد وفرنا لكم الوقت و النقود عبر نشرنا لصور المشاريع

التي إكتملت و كذلك الربورطاجات و رأي الزبائن في موقعنا في الانترنت و بذلك تجدون مراجعنا .

****** العروض الخاصة بالمصانع التي جهزنا و من اجل تكوين مصنع متكامل يمكن شراء مختلف المنتوجات الضرورية من مكان واحد و بدون تعب.

****** يمكن شراء جميع منتوجات عبر قرض من البنك , ليسنغ , و عبر الإعتقاد البنكي. , بنك بفضل التعالقات الخاصة التي عملنا مع

****** بالنسبة للمعدات التي تم التعاقد عليها فإننا نقوم بتجهيز عقد باللغة التي يختار الزبون و بالتالي أزلنا إحتمال كتابة العقد باللغة التي لا يعلم الزبون . و في هذا الإتجاه

****** أزلنا إحتمال عدم فهم الفاتورة بين الطرفين و المشاكل التي يمكن ان تنتج عنها من خلال إعتقاد لغة أخرى عند إمضاء العقد. و من غير هذا العقد المجهز يكون مصادق

****** من طرف الدولة و دات إعتراف دولي و بهذا يمكن ان تدافعو على حكم بكل سهولة عند حدوث بعض المشاكل.

****** المواد الخام التي ستستعمل خلال الإنتاج و مقاساتها و الشروط التقنية نعطيها لكم خلال إمضاء العقد لكي لا نعطي فرصة للمفاجئة من بعد لكي يكون كل شيء معابر.

****** الشروط التجارية تحفظ حقوق البائع و المشتري بالمقابل , الدفع يكون خلال ثلاث مراح و فقط بالنسبة للأقسام المكتملة , و يوجد داخل الشروط الجزاء

****** خاص بإحتمال التأخير الذي يمكن سبب لكم ضرر مادي و بذلك نكون قد و فرنا لكم وسط مرتاح لعمل التجارة ائمة.



- ** خلال فترة صناعته من خلال موقعنا في الأنترنت عبر الكاميرا بالمباشرة و ذلك لقد وفرنا لزبوننا الذي أمضى معنا العقد مشاهدة مصنعه و ذلك بإعطائه عنوان IP
 - ** خلال فترة صناعة المصنع الذي إشتريتهم , نقوم بتجهيز لكم مشروع البنية التحتية مجانا الخاص بمشروعكم و نعطيه لكم .و في هد الإتجاه خلال صناعة مصنعكم و وفرنا لكم إمكانية تجهيز أرض المشروع بدون تضبيع وقت يمكن بداية إنتاجكم خلال تسليم المشروع
 - ** لقد و فرنا لكم إمكانية تتبع شحنكم على مباشر عن طريق موقعنا في الأنترنت و ذلك بإعطائكم رقم الحاوية التي تكتبته و بالتالي معرفة مكان شحنكم و مدة تسليمها
 - ** جميع المنتجات التي نصنعها كلها مسجلة بشهادة الجودة EURO . و بذلك و فرنا لكم إدخال المنتجات التي إشتريتم في البلد الذي موجودين فيه الملائمة للقوانين الجمرك بدون مشاكل و بكل راحة.
 - ** لا نأخذ أجرة الخاصة بالتركيب المصنع الذي إشتريتم .خلال عملية التجربة الإنتاج في موقعكم نقوم بإعطاء تكوين للمشغل مجانا على كيفية تشغيل الماكينة و بعدها نعطيه شهادة المشغل.
 - ** خلال فترة الضمان نندخل خلال **48 ساعة** في داخل تركيا – و خارج تركيا **ما بين 72 إلى 120 ساعة** و ذلك لحل المشاكل الذي يمكن ان تكون و خلال مدة قصيرة نقوم بحل المشكل.بفضل تخزيننا للإنتاج و قطع الغيار نزلنا فترة إنتظاركم إلى أدنى المستويات
 - ** لقد وفرنا لكم التواصل معنا من خلال خدمة العملاء على الخط عن طريق موقعنا في الأنترنت و بأي لغة و تستفيدو أيضا من خدمة ما بعد البيع بكل راحة
- EURO-1** نموذج مفيد بفضل جودة إنتاجنا و مسجل بشهادة

